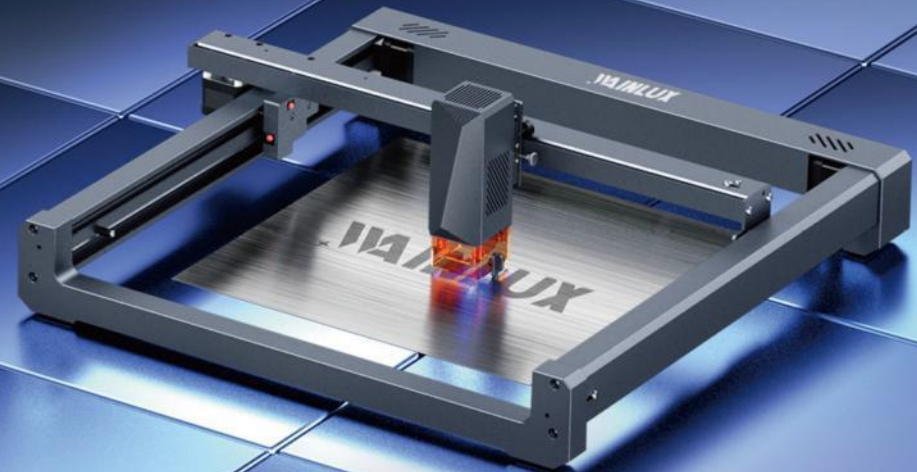


L6 User Manual



L6 Engraving Machine User Manual
(Please read this manual carefully before use)

Bezpečnostní pokyny

Děkujeme, že jste si zakoupili laserové gravírování naší společnosti. stroj, který je high-tech produktem integrujícím světlo, stroj a elektřinu. Abyste mohli zařízení lépe používat a udržovat, pečlivě si přečtěte návod k použití a postupujte podle něj.

Tímto potvrzují!

Veškeré ztráty způsobené nesprávným používáním nebo nedodržením pokynů uvedených v příručce nese jednotlivec. Právo konečného výkladu příručky náleží naší společnosti, která má právo upravovat veškeré materiály, údaje, technické detaily atd. v této příručce.

Bezpečnostní pokyny

Před použitím zařízení si uživatel musí pečlivě přečíst tento návod k obsluze a důsledně dodržovat provozní postupy. Laserové zpracování může být rizikové, uživatelé by měli pečlivě zvážit, zda je zpracovávaný předmět vhodný pro laserové zpracování. Zpracovávané předměty a emise by měly být v souladu s místními zákony a předpisy.

*Toto zařízení používá čtyři typy laserů (silné laserové záření), které mohou způsobit následující stavy:

(!) Zapálí okolní hořlaviny;

@ V procesu laserového zpracování může v důsledku různých zpracovávaných předmětů vznikat další záření a toxické a škodlivé plyny;

Ⓜ Přímé vystavení laserovému záření může způsobit zranění člověka. Místo použití musí být vybaveno protipožárním zařízením. Na pracovním stole a v okolí zařízení je zakázáno ukládat hořlavé a výbušné materiály. Současně je nutné udržovat dobré větrání.

*Prostředí, kde je zařízení umístěno, by mělo být suché, bez znečištění, vibrací, silného elektrického proudu, silného magnetismu atd. Teplota pracovního prostředí 5 ~ 30 °C, vlhkost pracovního prostředí 35-65 % (nekondenzující voda).

* Pracovní napětí zařízení: AC100-240V.

*Rytinu a další související zařízení lze zapnout a provozovat pouze tehdy, pokud jsou vybaveny bezpečnostním uzemňovacím vodičem.

*Když je zařízení zapnuto, musí být v provozu po celou dobu procesu. Obsluha musí před odchodem vypnout veškeré napájení, aby se předešlo abnormálním stavům. Pokud se nějaký vyskytne, okamžitě odpojte napájení!

*Je přísně zakázáno umísťovat do zařízení jakékoli nevýznamné předměty s úplným nebo difúzním odrazem, aby se zabránilo odrazu laseru na lidské tělo nebo hořlavé předměty.

Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny

Dávejte pozor!



1. Po zapnutí laseru je zakázáno mířit na hrachový koláč, zvířata a hořlavé látky, které zabraňují popálení kůže a oheň

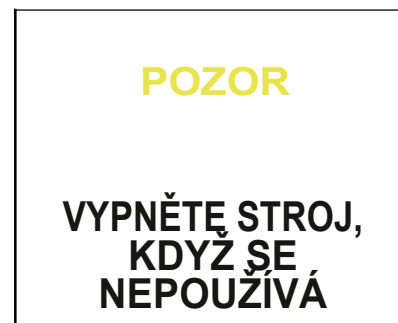


Neřívejte se přímo do světla

2. Jas laseru je škodlivý pro oči, snažte se nedívat přímo na laser.

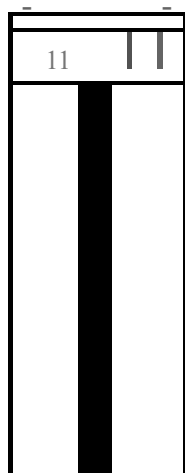


3. Abyste předešli zranění, držte ruce mimo stroj, když pracuje.



4. Pokud stroj nepoužíváte, vypněte vypínač, aby nedošlo k operaci třetí stranou.

Péče o stroj a jeho údržba



Laserové moduly jsou spotřebním materiálem, takže je doporučujeme následující:
Po 4 hodinách gravírování vypněte stroj na 10 minut, po 1 hodině řezání vypněte stroj na 10 minut.

Obsah



Contents

01	Parametry produktu	01
02	Výrobky a příslušenství -	02
03	Struktura a montáž	03
04	Zaměření laserového modulu	12
05	Zobrazení funkcí	13
06	Open-Source program	14
07	Pokyny pro aktualizaci firmwaru	24
08	Stažení a instalace softwaru na PC	35
09	Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu.	44
10	FAO	50

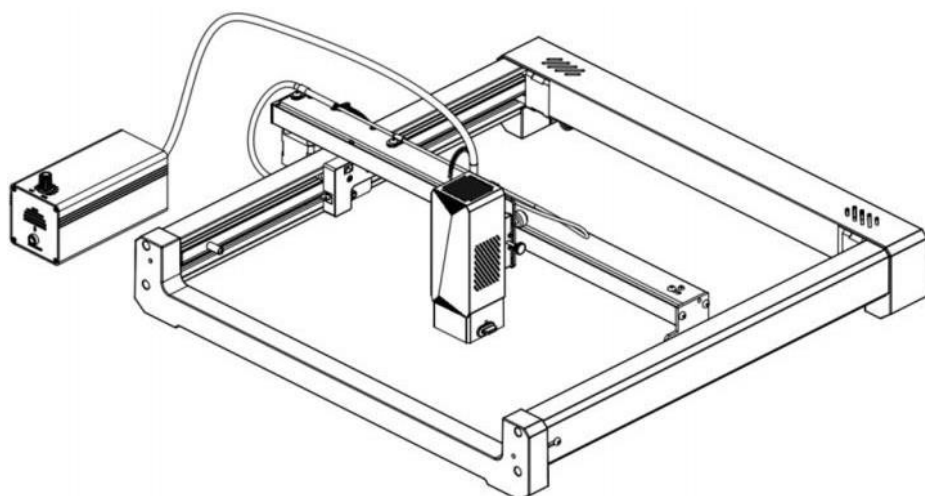
01 Parametry produktu

Model	L6
Materiál	Vysoce odolný hliník, eloxovaný
Nejlepší ohnisková vzdálenost	5 mm
Výška skladování	50 mm
Napájení	DC12V/SA
Komunikační port	Dvou režimové rozhraní Bluetooth 5.0 s bezdrátovým připojením podporuje aplikace IOS a Android APP
	Kabelové připojení USB typu C podporuje aplikace MAC a Windows APP
Odvod tepla	Chlazení vzduchem
Životnost laseru	>10000 hodin
Gravírovací plocha	320*350 mm
Přesnost gravírování	0,05 mm
Rychlost gravírování	150mm/S
Použitelné materiály	Papír, dřevo, bambus, látka, akryl, plast, kůže, chléb, ovoce, sklo, keramika, nerezová ocel
Modul vzduchového čerpadla	DC12V, průtok LPM: 1SLPM
Použitelný systém	Windows/MAC/Android/IOS
Formát obrázku	JPEG/BMP/GIF/PLT/PNG/DXF
Velikost produktu	580*530,5*154 mm
Velikost balení	580*280*180 mm

02 Produkty a příslušenství

Podrobnosti o příslušenství

[Standardní příslušenství]



[Volitelné příslušenství]



Mini váleček Výškový modul



Karta TF

Čtečka karet

Napájení stroje

Typ C

Napájecí 12V datový kabel

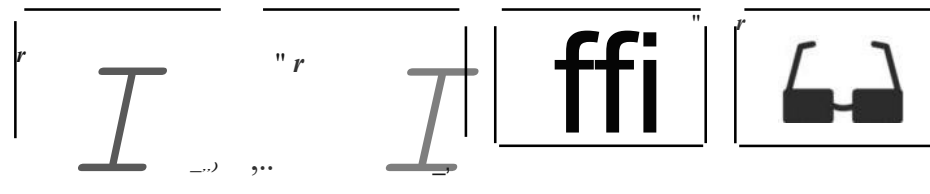


Kraftpapír *2

Deska *2

Nástroj *S

Ruční



Značka

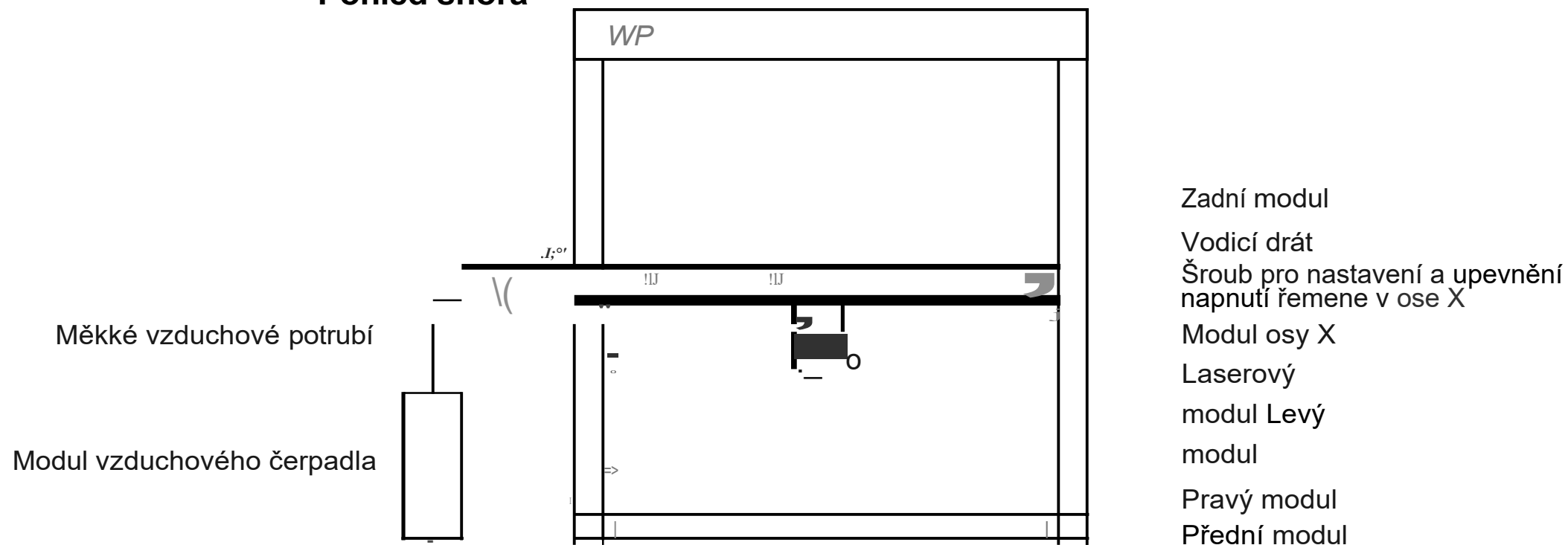
Štěte

Napájení vzduchového čerpadla

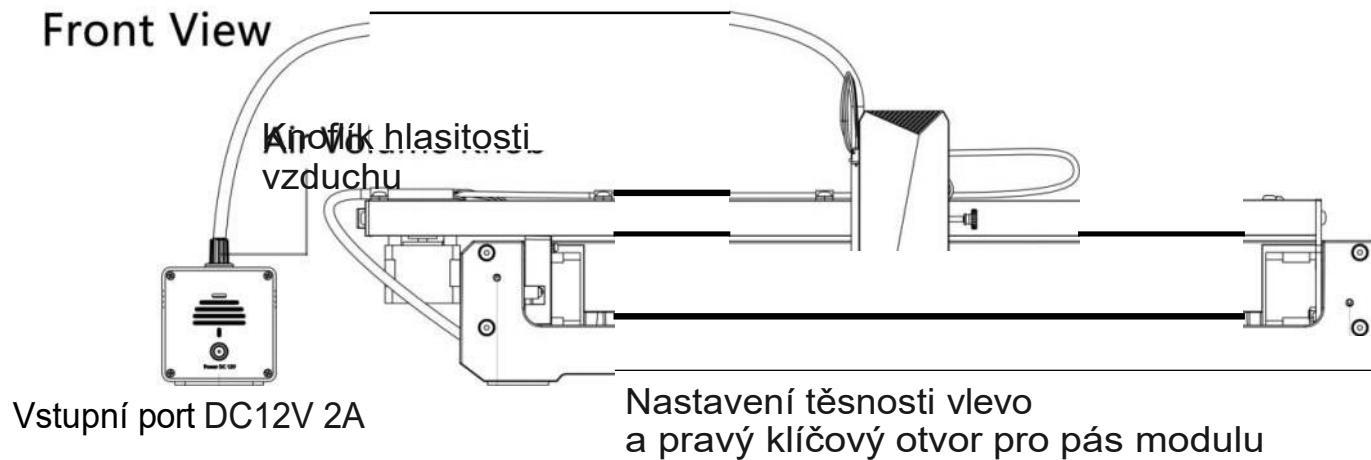
12V2A

03 Konstrukce a montáž

Pohled shora

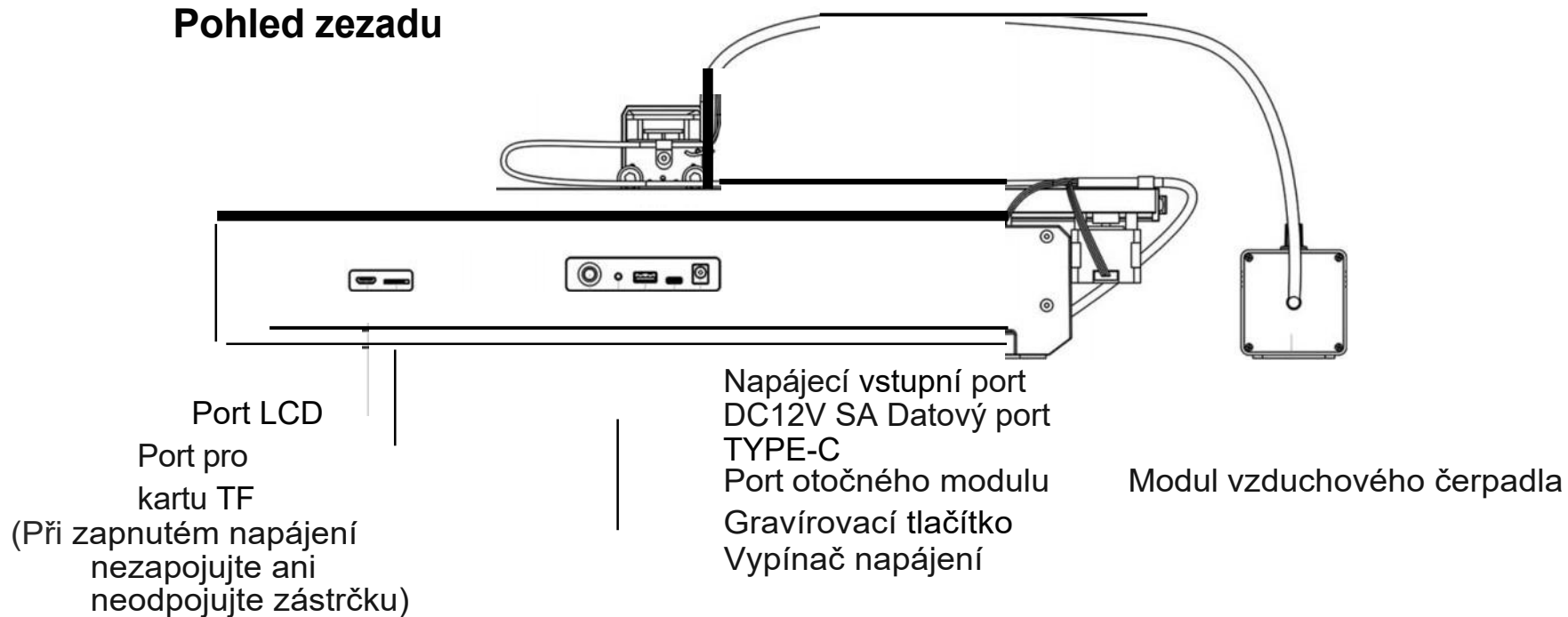


Front View

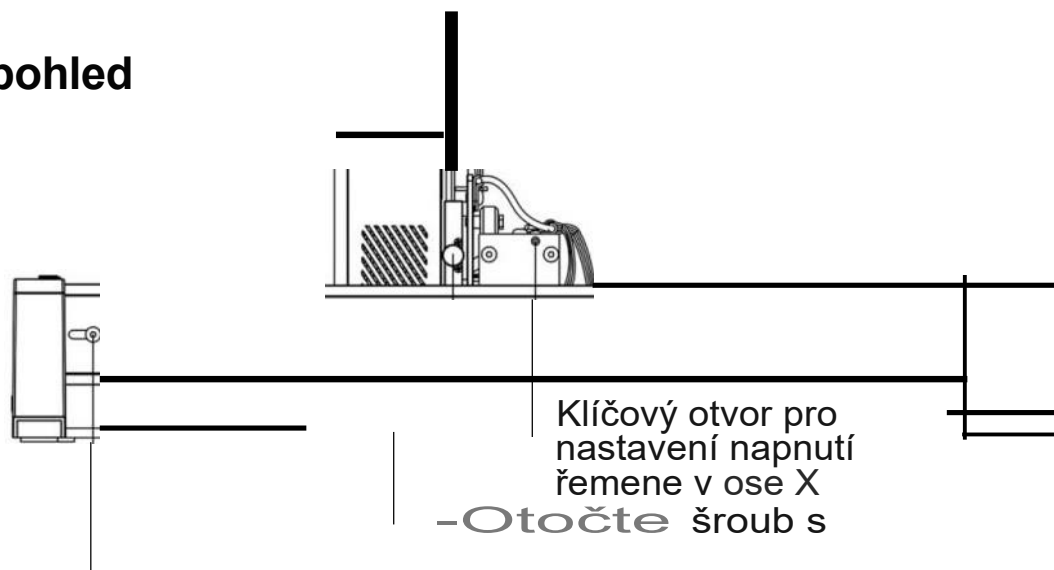


03 Konstrukce a montáž

Pohled zezadu



Pravý pohled



03 Konstrukce a montáž

m do polohy

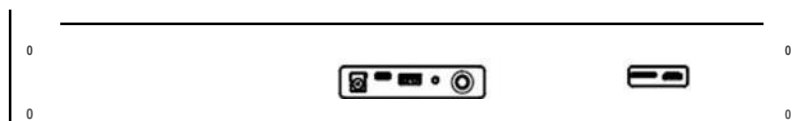
-Knoflík pro

zaostřování

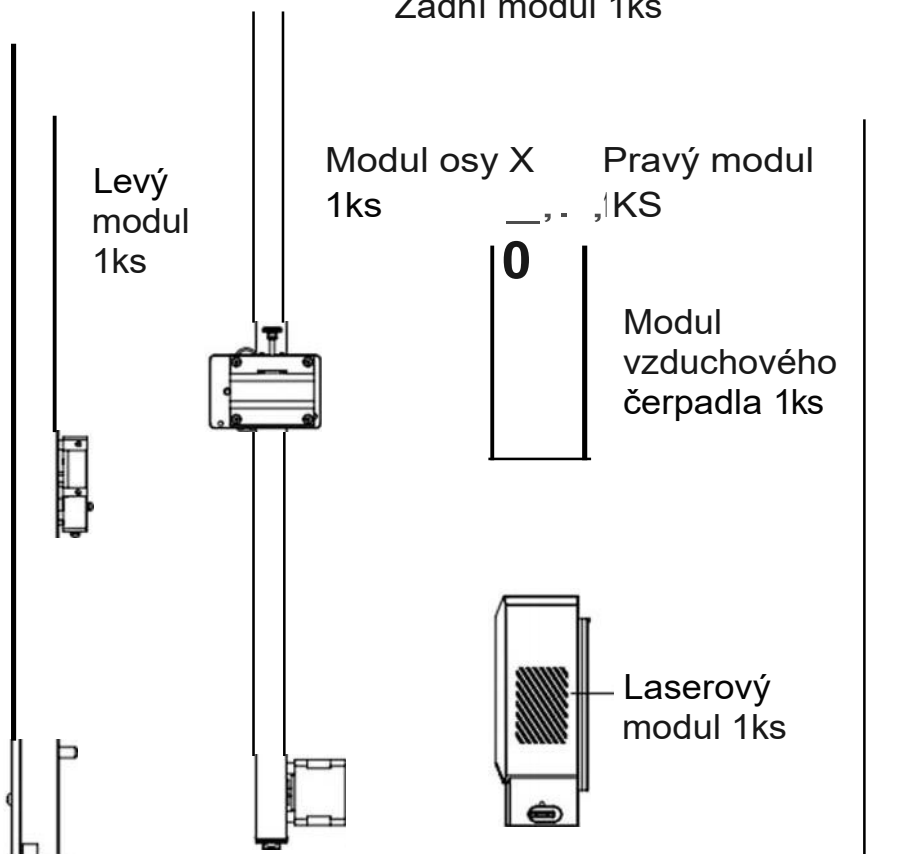
nastavení výšky laseru

'-----Šroub pro nastavení napnutí řemene **bočního** modulu

03 Konstrukce a montáž



Zadní modul 1ks



Levý modul 1ks

Modul osy X 1ks

Pravý modul 1ks

Modul vzduchového čerpadla 1ks

Laserový modul 1ks

Přední modul

---, PLS ---

Šrouby M4x10 se šestihrannou hlavou pro montáž předního, zadního, levého a pravého modulu.

Štítek: S1 Q=J
10KS

Šrouby se šestihrannou hlavou M4x6 pro montáž pevného vodícího lana

Štítek: S2
SPCS (p)

Šrouby s plochou šestihrannou hlavou M3x10 pro montáž modulu osy X a levého/pravého modulu

Štítek: S3 2KS

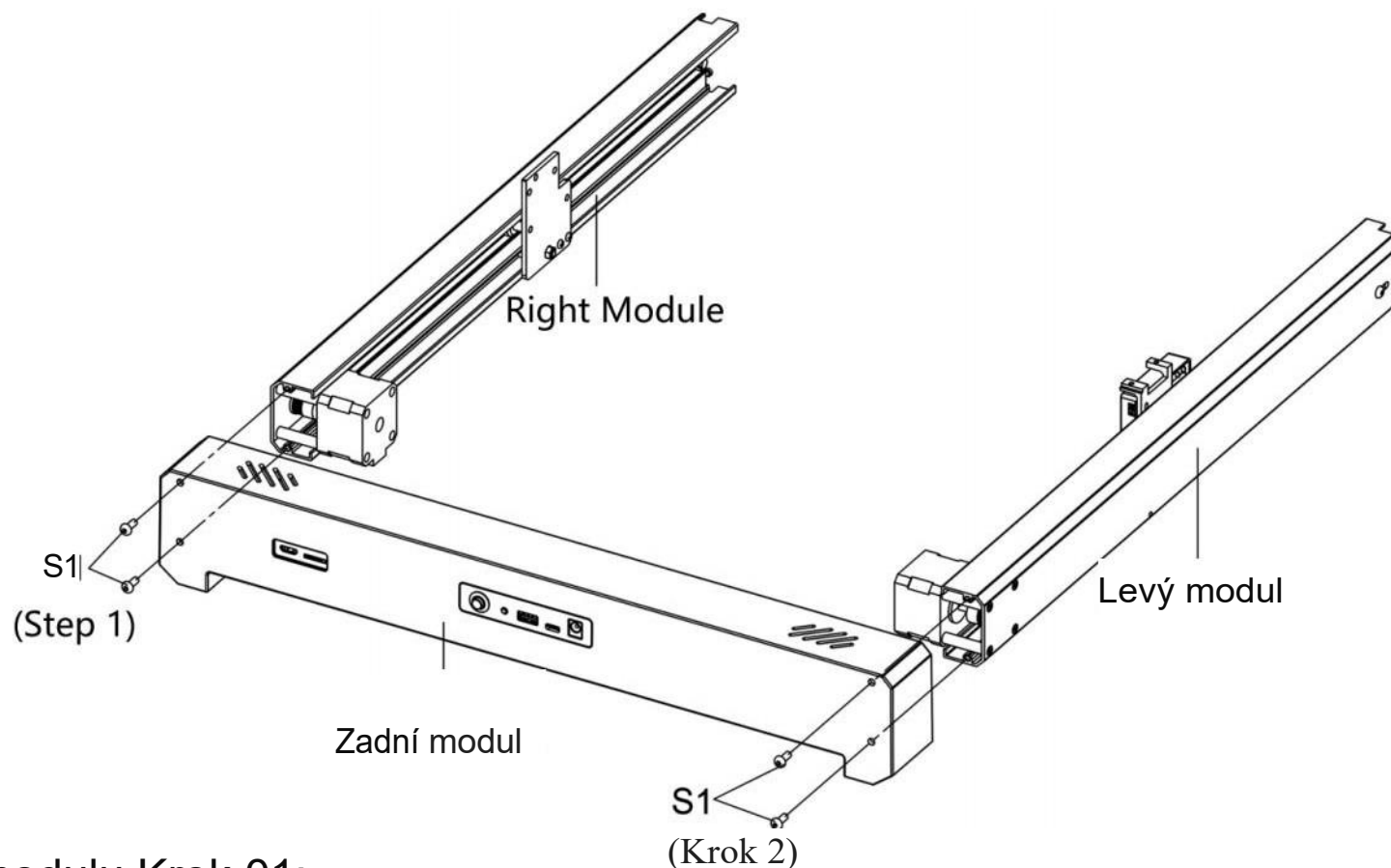
Velká svorka typu R pro montáž pevného vodícího drátu

Štítek: S4 2KS

Malá svorka typu R pro montáž pevného vodícího drátu

Štítek: SS
3PCS

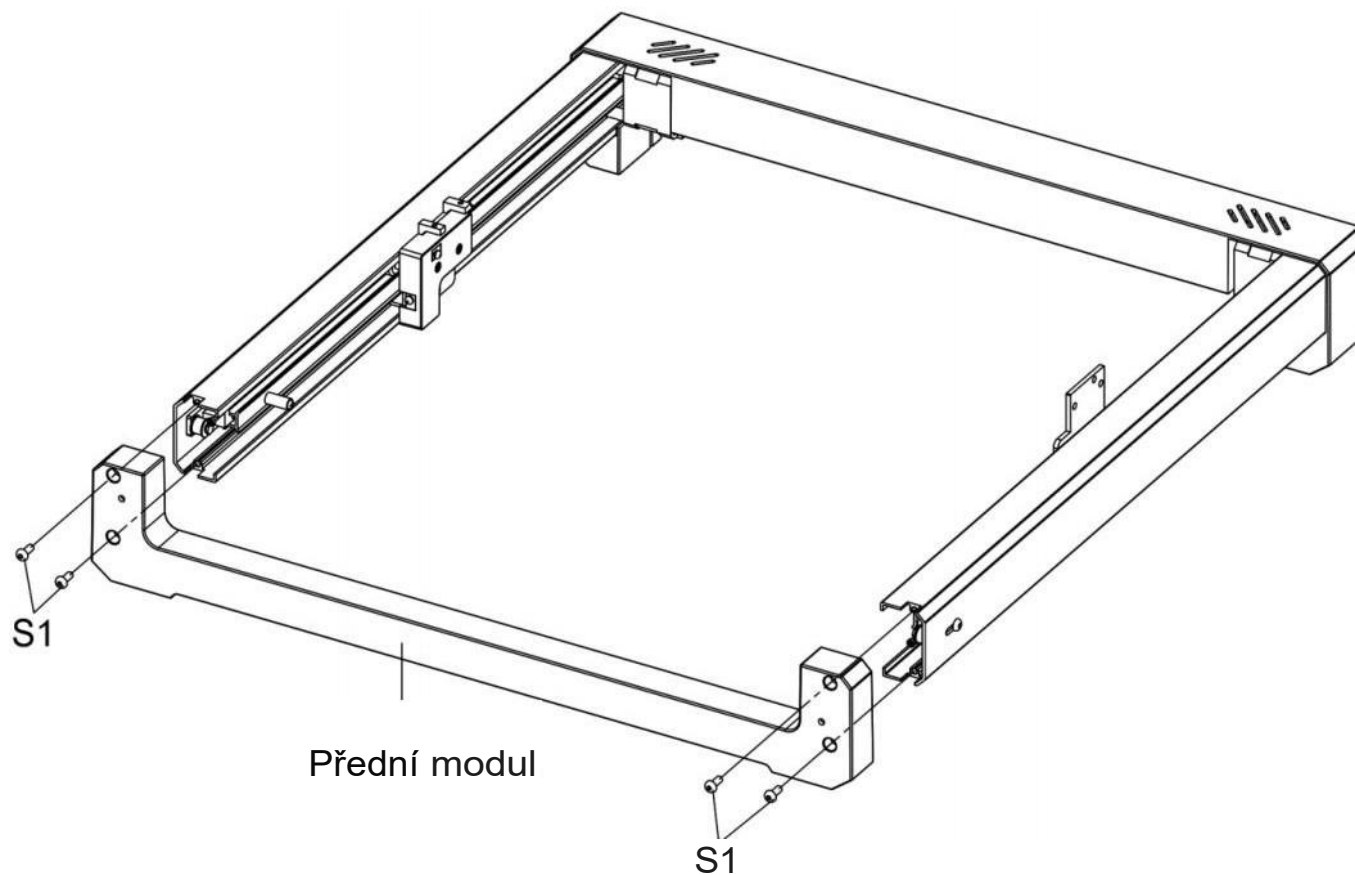
03 Konstrukce a montáž



Montáž modulu Krok 01:

1. nainstalujte levý modul do zadního modulu, použijte šroub S1 skrz zadní modul a utáhněte šroub pomocí 2,5mm vnitřního šestihránného klíče.
2. pravý modul namontujte do zadního modulu, použijte šroub S1 procházející zadním modulem a utáhněte jej vnitřním šestihránným klíčem 2,5 mm.

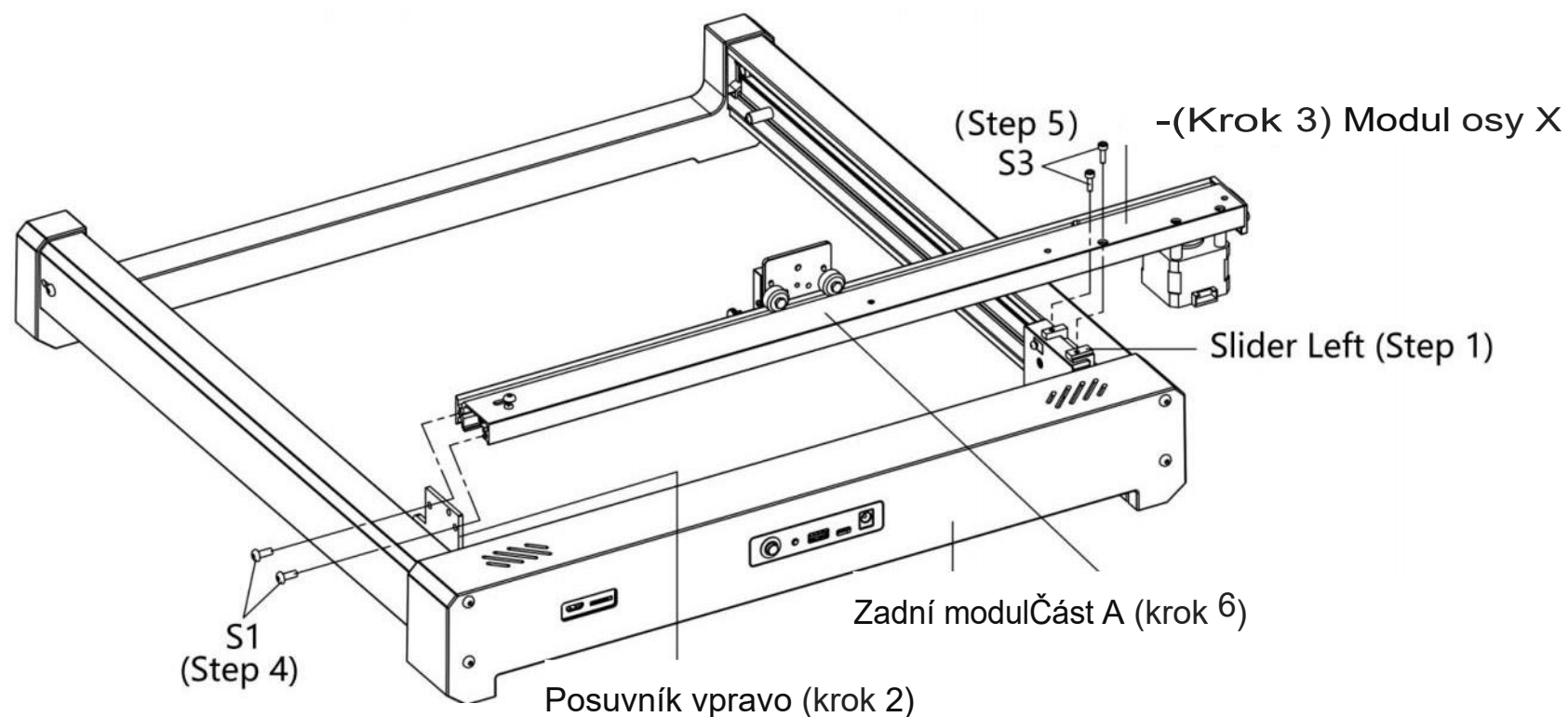
03 Konstrukce a montáž



Montáž modulu Krok 02:

1. I vložte přední modul do levého a pravého modulu, použijte šroub S1 skrz přední modul a utáhněte šroub pomocí 2,5mm vnitřního šestihránného klíče.

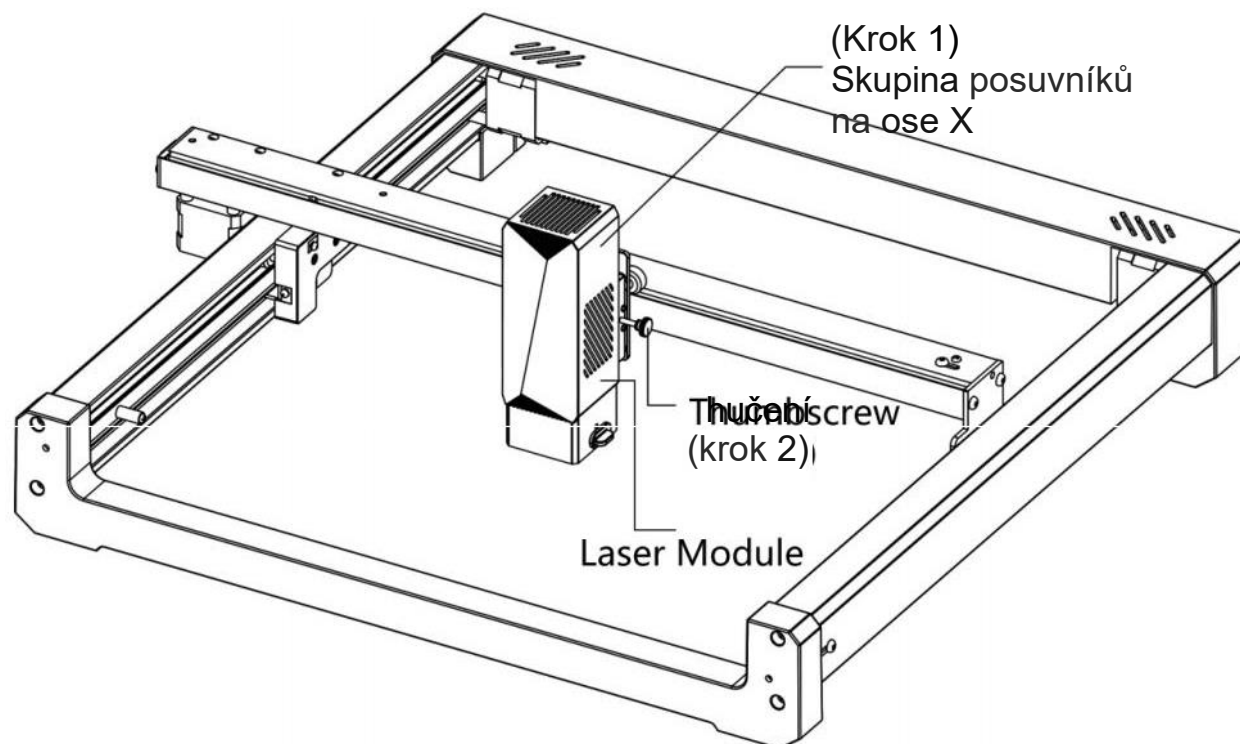
03 Konstrukce a montáž



Postup montáže modulu:

1. Posuňte jezdec doleva blíže k zadnímu modulu.
2. Posuňte jezdec doprava blíže k zadnímu modulu.
3. Umístěte modul osy X na levou a pravou stranu posuvníku.
4. Použijte šroub S1 skrz pravý otvor posuvníku a utáhněte jej vnitřním šestihranným klíčem 2,5 mm.
5. Pomocí šroubu S3 projděte otvorem pro šroub modulu osy X a poté šroub utáhněte vnitřním šestihranným klíčem 2,5 mm.
6. Po dokončení instalace uchopte rukou část A modulu osy X a zatlačte ji dopředu a dozadu, zhruba do střední polohy.

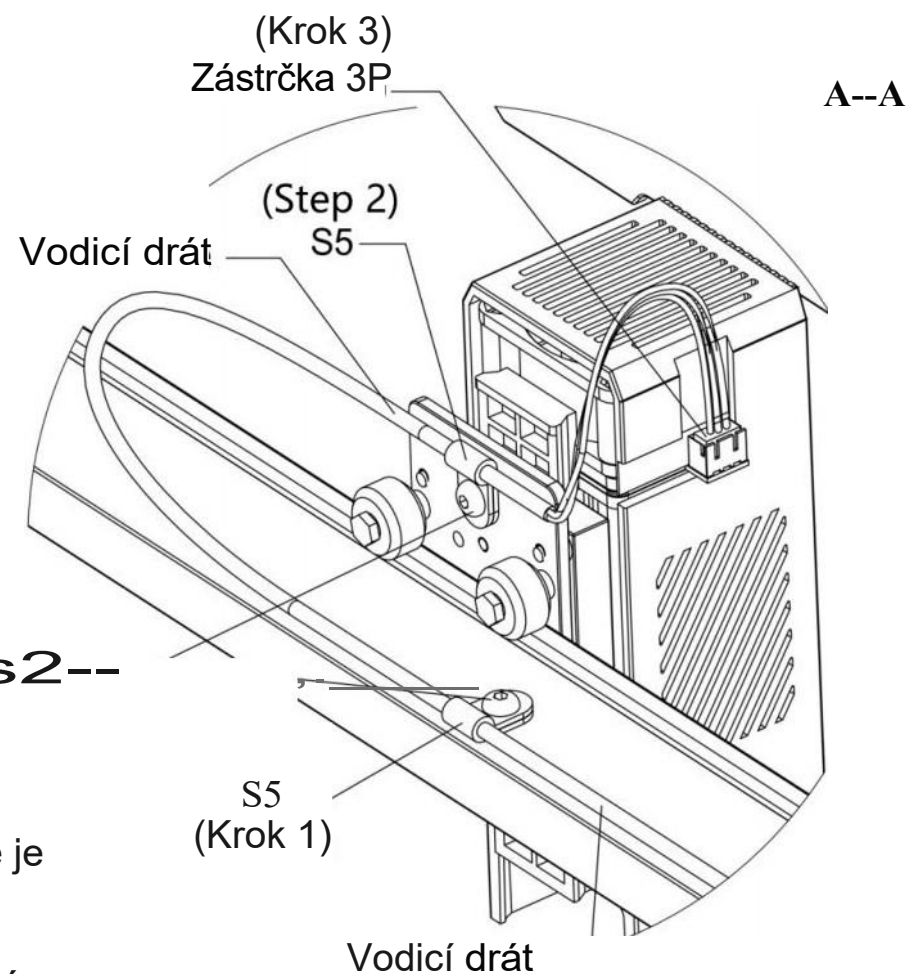
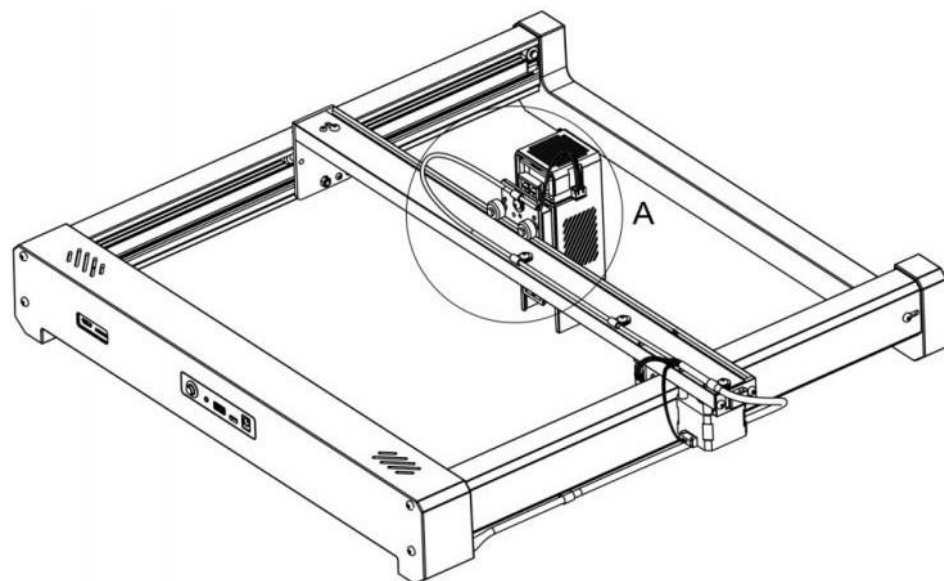
03 Konstrukce a montáž



Montáž modulu Krok 04:

1. nainstalujte laserový modul do příslušné skupiny posuvníků osy X.
2. Nastavením šroubu s palcem upevněte laserový modul.

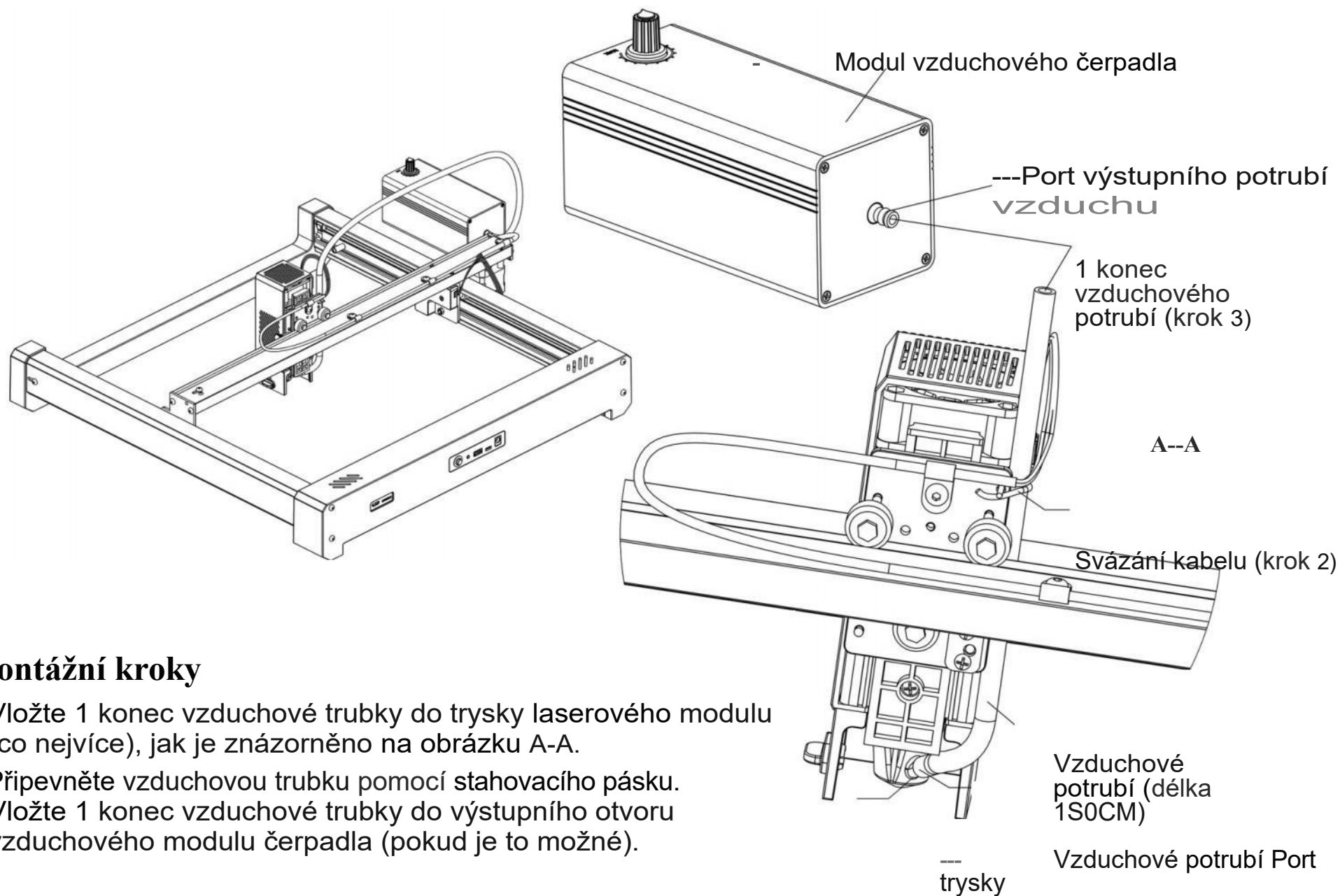
03 Konstrukce a montáž



Postup montáže:

1. Viz schéma Amuri A, seřadte vodiče podle obrázku, **S2--** a vezměte si svorku SS pro uchycení vývodů. Připevněte ji a upevněte šroubem S2.
2. Podívejte se na schéma Amuri A, seřadte vodiče podle obrázku a vezměte si malou drátěnou svorku SS, abyste je mohli vést. Drát se upevní a poté se připevní pomocí šroubů S2.
3. Viz obrázek Amuri A, zasuňte zástrčku 3P do příslušné zásuvky laserového modulu.

03 Konstrukce a montáž



Montážní kroky

1. Vložte 1 konec vzduchové trubky do trysky laserového modulu (co nejvíce), jak je znázorněno na obrázku A-A.
2. Připevněte vzduchovou trubku pomocí stahovacího pásu.
3. Vložte 1 konec vzduchové trubky do výstupního otvoru vzduchového modulu čerpadla (pokud je to možné).

03 Konstrukce a montáž

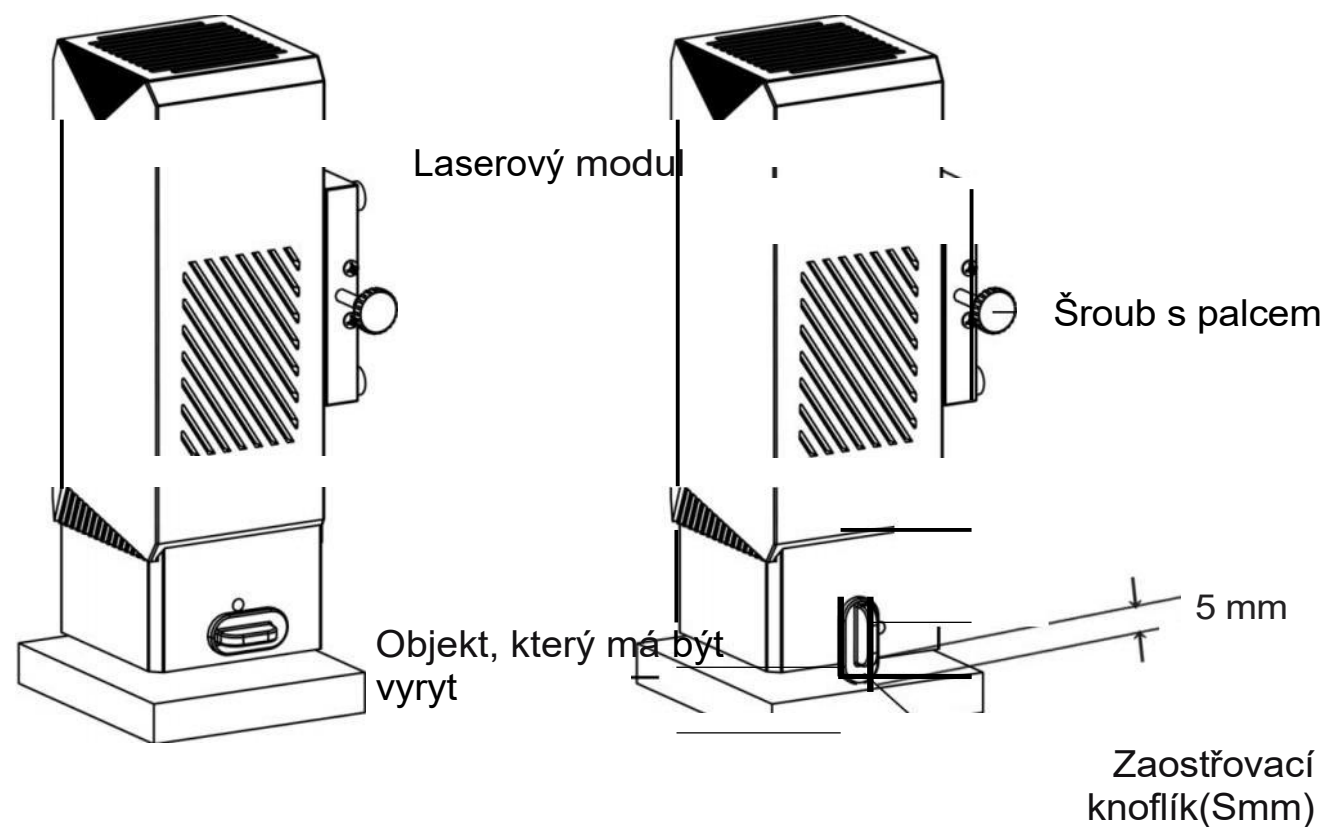
1 konec průdušnice

(Krok 1)

04 Zaměření laserového modulu

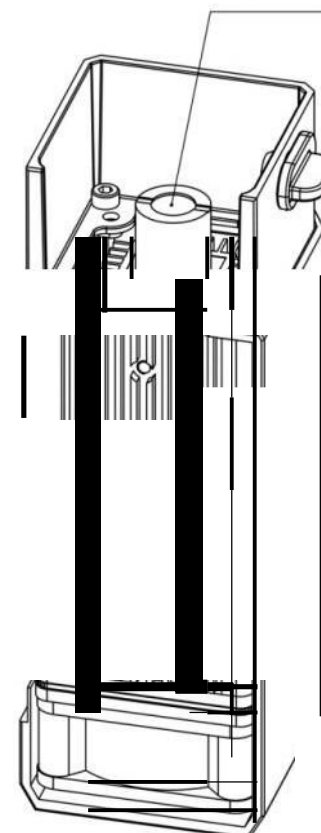
Zaměření

1. Otočte knoflíkem pro zaostřování tak, aby byl svisle dolů;
2. Povolte šroub s palcem, aby se zaostřovací knoflík dotýkal gravírovaného předmětu, poté šroub upevněte a otáčejte zaostřovacím knoflíkem.



Čištění objektivu

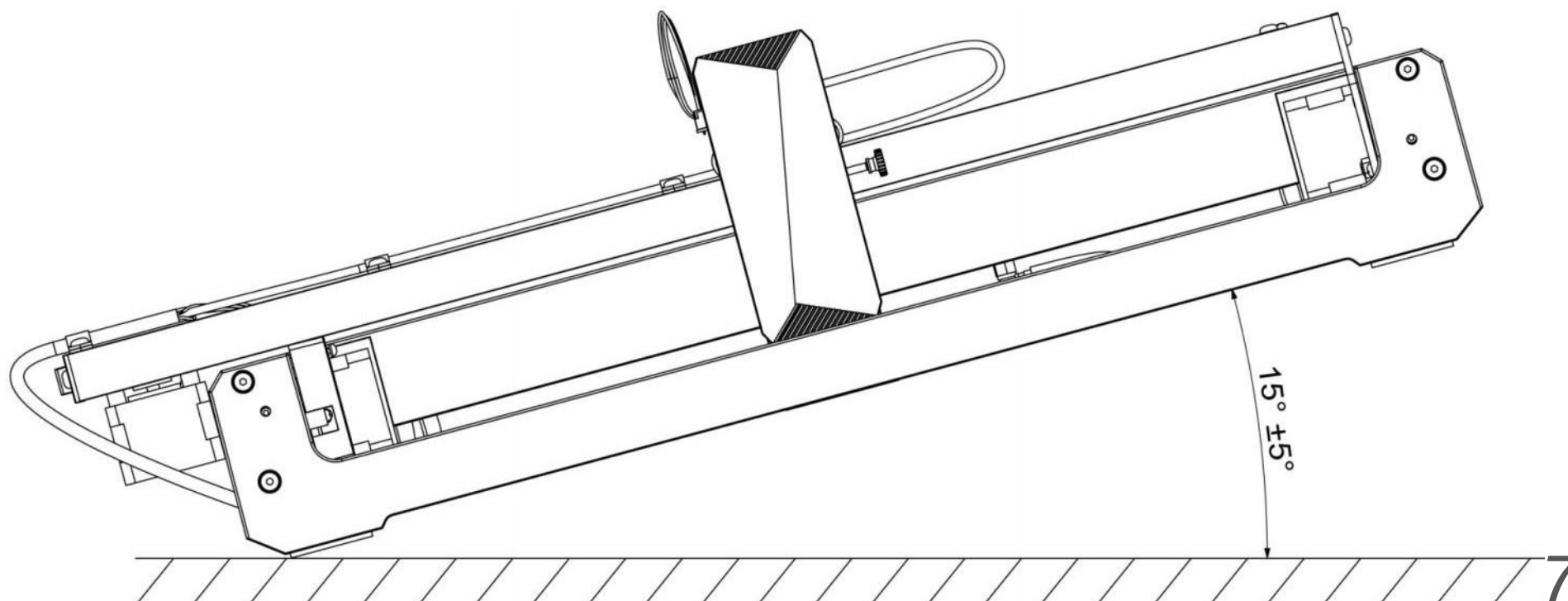
Čočku modulu laserové hlavy jemně otřete alkoholovou vatou, abyste odstranili nečistoty. —



05 Zobrazení funkce

Ochrana proti náklonu:

Pokud je sklon stroje o $15 \pm 5^\circ$ větší než vodorovná rovina po dobu delší než jedna sekunda, stroj se okamžitě zastaví, laserový modul zastaví silný laserový výstup a změní laser na slabé blikání v intervalu 0.Ss. Pro obnovení normálního provozu v případě ochranného stavu musí být stroj znovu spuštěn.



06 Open-Source program - (Laser GRBL)

Laser GRBL

Webové stránky GRBL: <https://lasergrbl.com/>



Poznámka
:

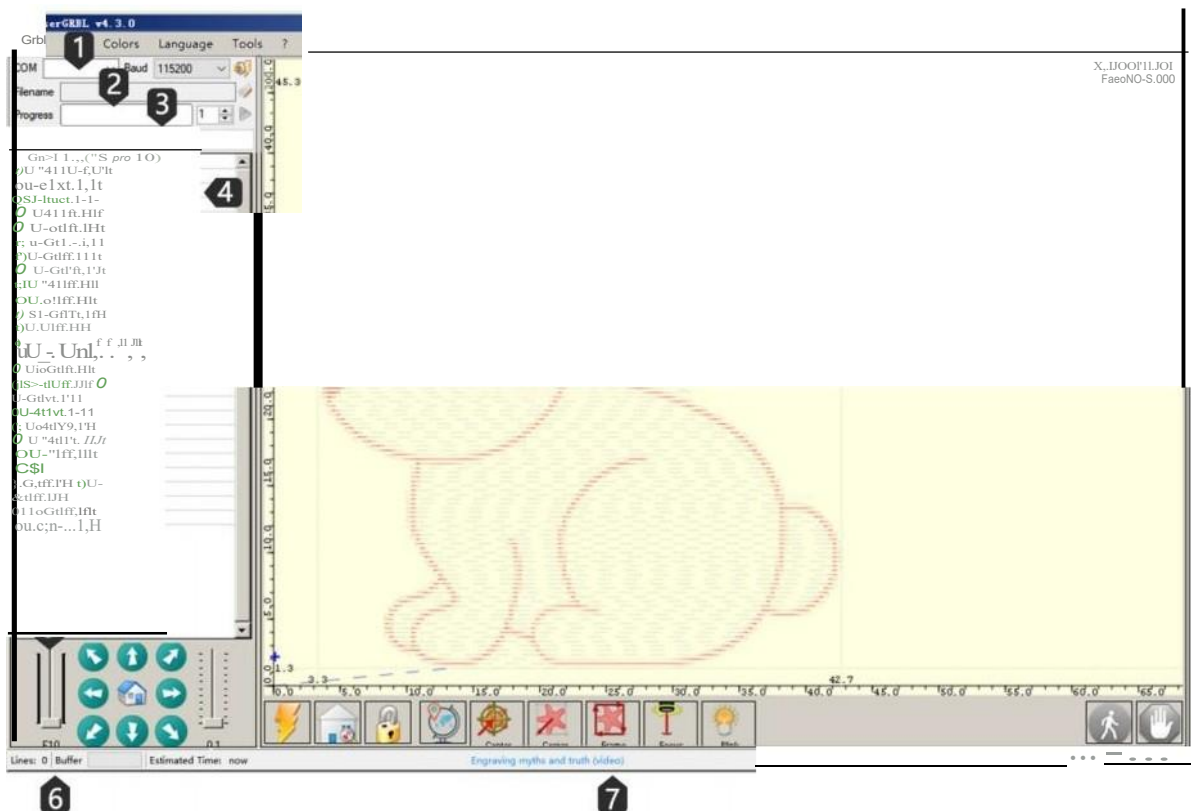
[HOME](#) [STÁHNOUT](#) [POUŽITÍ](#) [VZORKY](#) [PODPORA](#) [BUILD](#) [KOUPIŤ](#) [KONTAKTY](#) [NEJČASTĚJŠÍ DOTAZY](#)

06 Open-Source program - (Laser GRBL)

LaserGRBL podporuje pouze systém Win; pro systém MAC není k dispozici žádný software LaserGRBL.

06 Open-Source program - (Laser GRBL)

Seznámení s funkcemi ikon rozhraní softwaru LaserGRBL:



0 Nastavení připojení:

Zvolte sériový port a vhodnou přenosovou rychlost připojení podle konfigurace firmwaru grbl.

8 Kontrola souborů:

Zobrazí název načteného souboru a proces gravírování. Zeleným tlačítkem "Play" se spustí program.

0 Ruční příkaz:

Zde můžete zadat libovolný řádek kódu G a poté stisknout tlačítko "input", příkaz bude umístěn ve frontě

e Protokol příkazů a návratový kód příkazu:

Zobrazení příkazů ve frontě, stavu provedení a chyb.

0 Krokové řízení:

Umožňuje ruční laserové polohování. Svislým posuvníkem vlevo lze ovládat rychlost - pohybu, zatímco posuvníkem vpravo lze ovládat délku kroku.

8 Předpověď čísla řádku a času:

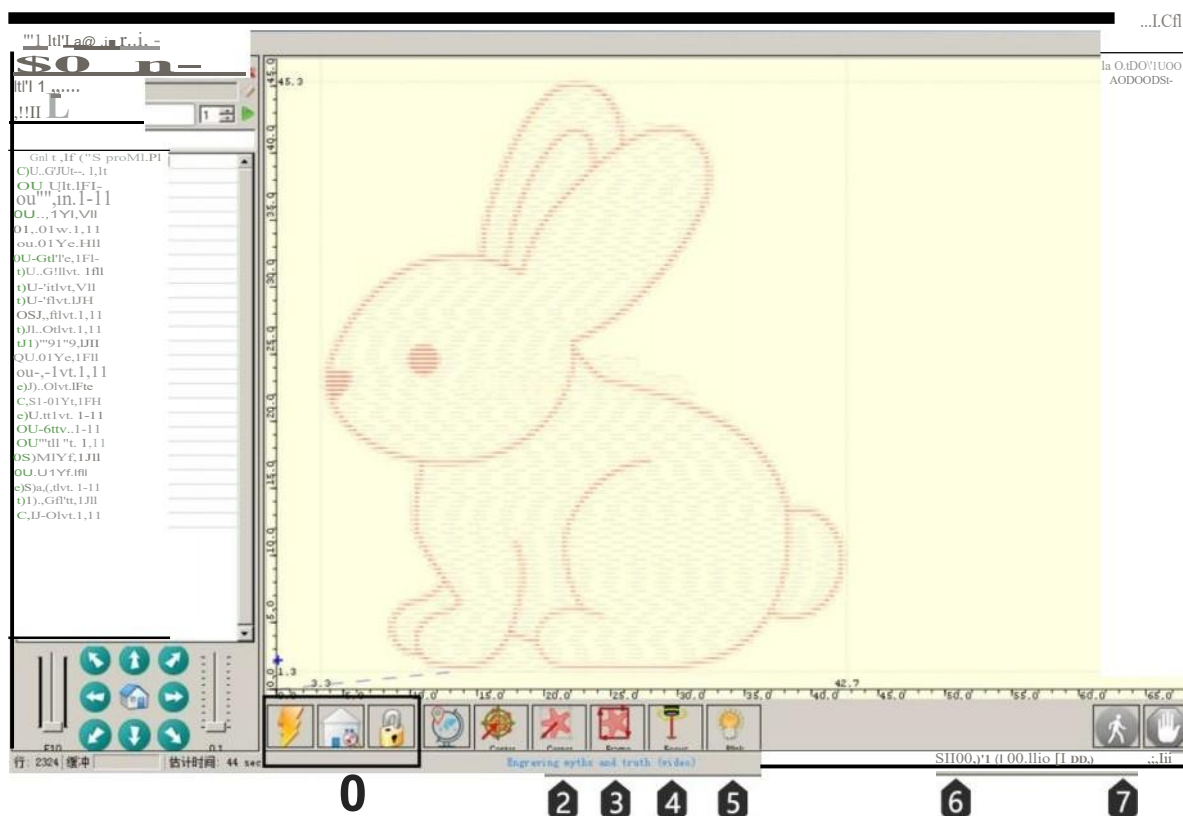
LaserGRBL dokáže odhadnout dobu provádění programu na základě skutečné rychlosti a postupu práce.

fj Náhled rytiny:

V této zóně bude k vidění náhled závěrečné práce. Během gravírování se na malém modrém křížku zobrazuje aktuální poloha laseru při práci stroje.

06 Open-Source program - (Laser GRBL)

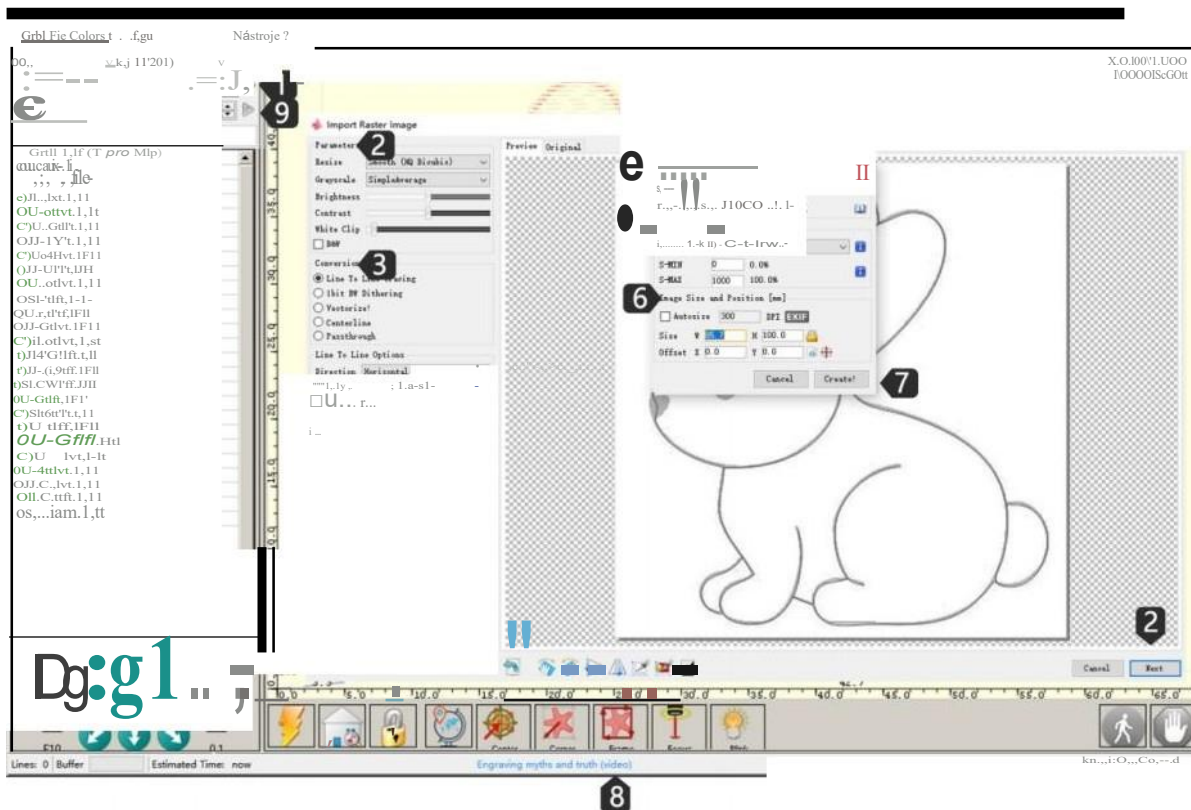
Seznámení s funkcemi ikon rozhraní softwaru LaserGRBL:



- 0** Grbl reset/home/unlock:
Tato tlačítka vysílají na desku grbl příkazy soft reset, home a unlock. Na pravou stranu odemykacího tlačítka můžete přidat některá uživatelsky přizpůsobená tlačítka
- 8** Přesuňte se do levého dolního rohu:
Přesunutí souřadnice do levého dolního rohu rámečku
- 0** Náhled pozice gravírování:
Po načtení fotografie klikněte na tuto ikonu pro náhled pozice gravírování.
- 8** Aktivujte laserové zaostřování:
Aktivujte laser a zaostřete podle potřeby
- 0** Laser:
Klikněte na tlačítko podle aktuálních potřeb, například laserový test.
- Cit** Kontrola stavu pokrytí:
Zobrazení a změna skutečné rychlosti a pokrytí výkonu. Přepisování je nová funkce verze grbl v1.1, kterou stará verze nepodporuje.
- @** Pozastavit a pokračovat:
Stisknutím tlačítka pozastavíte a obnovíte provádění programu, odešlete příkazy Pause nebo Resume na desku grbl.

06 Open-Source program - (Laser GRBL)

Seznámení se softwarovým rozhraním LaserGRBL:



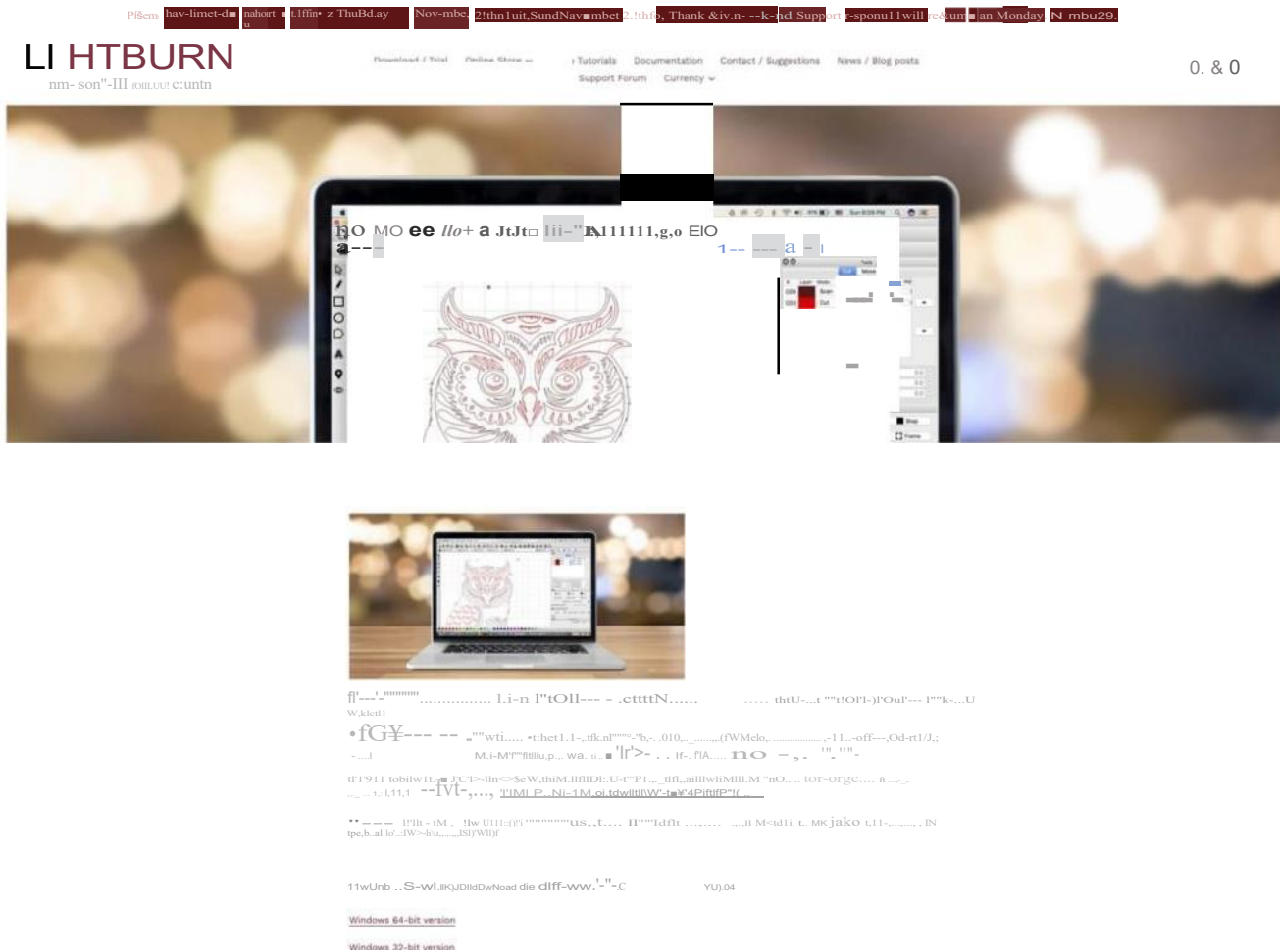
- 0** Otevřeno:
Klikněte na ikonu "Otevřít" nebo přetáhněte soubor přímo do rozhraní softwaru;
- 8** Parametry:
Nastavení parametrů gravírování
- 0** Nástroje pro konverzi:
Výběr režimu gravírování: line-to-line tracking, 1bit BW jitter, vectorization, Centerline, Passthrough
- 8** Rychlost:
Nastavení rychlosti gravírování
- 0** Laser:
Nastavení parametrů laseru
- @ Velikost a poloha obrázku:
Upravte velikost obrazu a polohu gravírování.
- @ Vytvořit
Po dokončení nastavení klikněte na tlačítko Vytvořit.
- @) Náhled
Klikněte na "Náhled" potvrdíte umístění náhledu;
- 0**, Rytina:
Kliknutím na tlačítko "gravírování" zahájíte

gravírování.

06 Open-Source program (LightBurn)

LightBurn

Webové stránky LightBurn: <https://lightburnsoftware.com/>



06 Open-Source program - (LightBurn)

Nastavení-LightBurn

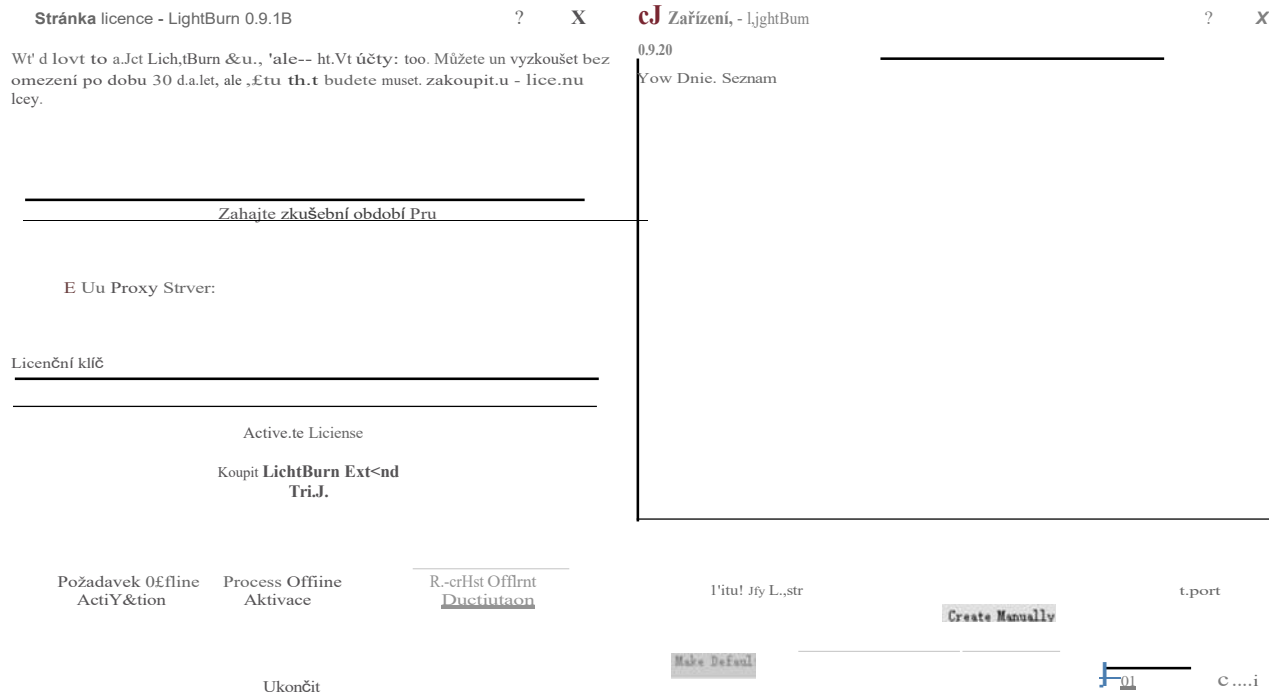


Krok 1: Nainstalujte program LightBurn a spusťte jej.

Krok 2: Připojte počítač k řídicí desce pomocí dodaného kabelu USB.

Krok 3: LightBurn nabízí 30denní bezplatnou zkušební verzi, po které si můžete zakoupit licenční klíč LightBurn GCode na oficiálních stránkách Lightburn. <https://lightburnsoftware.com/>

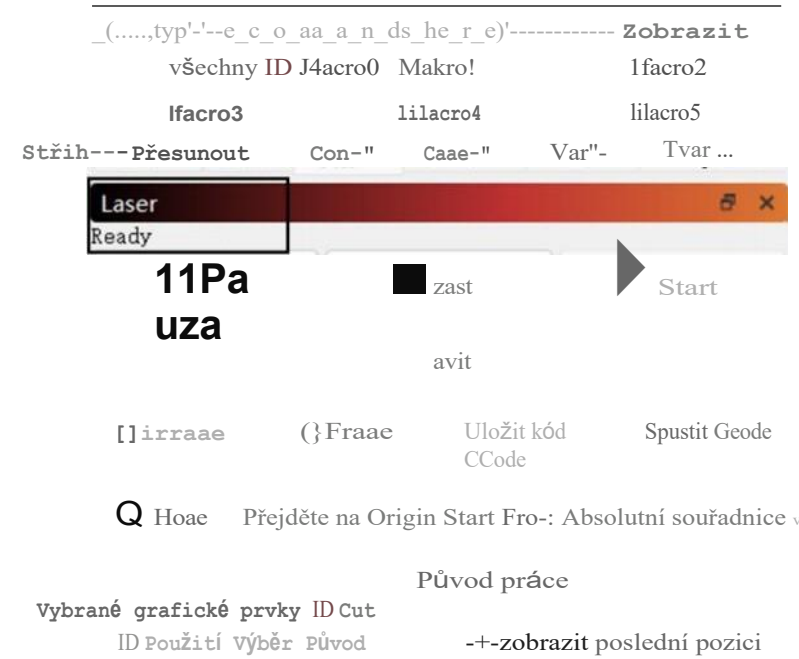
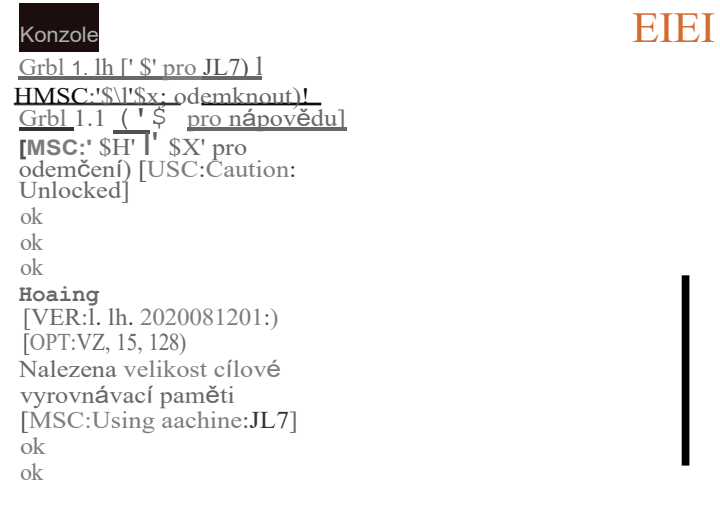
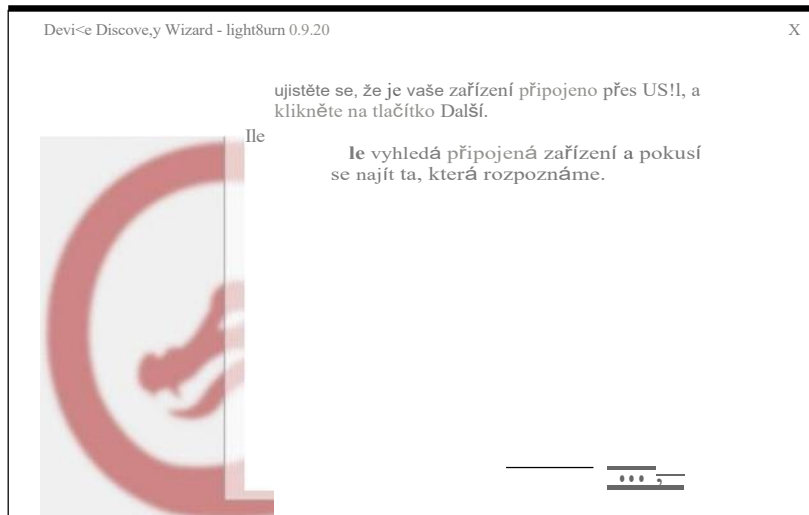
Krok 4: Klikněte na "Find My Laser" a spusťte "Device Discovery Wizard".



Můžete použít laserové gravírování a řezací software Lightburn nebo LaserGBRL.

06 Open-Source program (LightBurn)

Krok 5: Vyberte příslušný port COM, Při úspěšném připojení se v okně konzoly zobrazí text, který říká. "Grbl 1.1h ['\$' pro nápovědu]" a zobrazí se "Laser Ready".



oznámka: Pokud nelze vyhledat žádné zařízení,
GRBL

06 Open-Source program

(LightBurn)

Optimize Path

Nastavení optizace

Ize vytvořit ručně a port připojeného
zařízení Ize definovat samostatně.

Zařízení

COJ13

✓ GRBL

VI

06 Open-Source program

(LightBurn)

Krok 6: Klikněte na "Upravit", vyberte "Nastavení zařízení", zkontrolujte základní nastavení, Pracovní velikost", šířka=400mm, Výška = 400 mm, "S-hodnota Max", 5=10000.

Nástroje pro úpravu souborů
zařízení pro GRBL - lightBurn 0.9.20

Uspořádat jazyk okna Nápověda
?

f Nastavení
X

l e-
Vrátit
Xl'os (i> Redo
Yl'os J Vybrat vše
..L.J Invertovat výběr
ll3 o(, Střít
, ' Kopířovat
[, Duplicát
C Vložit
Vložit na místo
C trnJ Odstranit
C Převést na cestu
L. Převést na bitmapu
A Zavřít cestu
Uzavření vybraných cest s tolerancí
Automatické spojování
vybraných tvarů Optimalizace
vybraných tvarů
Odstranění duplicit
Výběr otevřených tvarů
[f Výběr otevřených tvarů
nastavených na výplň Výběr
10 všech tvarů v aktuální vrstvě řezu
Výběr obsažených tvarů
Možnosti obrázků
:-: d Nastavení

Šířka 400,0 .. m
Výška 400,0 mm

Scannin, Offset Adjust
II) Povolit Scannin, Offset Adjustunt

Spud posun
Řadový
Počáteční posun

Další nastavení
Ori, v
Laserový ofset
Řízení osy Z

II) Povolení posunu ukazatele
II) Obrácený směr Z
II) Pouze relativní pohyby Z
II) Optimalizace tahů Z

Další možnosti
Tab !'ulu Šířka (..) 0.050 -

Automatický návrat do domovské obrazovky při spuštění
II) Rychlé skenování bílého prostoru
0 mm/min

II) Povolit SJ Jo "in,
II) Povolte DTR sipal.
II) Použití pohybů GO pro overscan
II) Povolit tlačítko Laser Eire
• Povolit upozornění "Out of Bounds", návrat na cílovou pozici
X: 0.0 : Y: 0.0
Air Assist
OM7 @MB
S--val.ue max 10000!
Baud Rate 116200 v
Přenos Mode Buffered v

(Nastavení zařízení
tl Nastavení stroje
Add

06 Open-Source program

(LightBurn)

C
Polom
ěr.

Převod na řez (ladění)

Odstra

nit

export

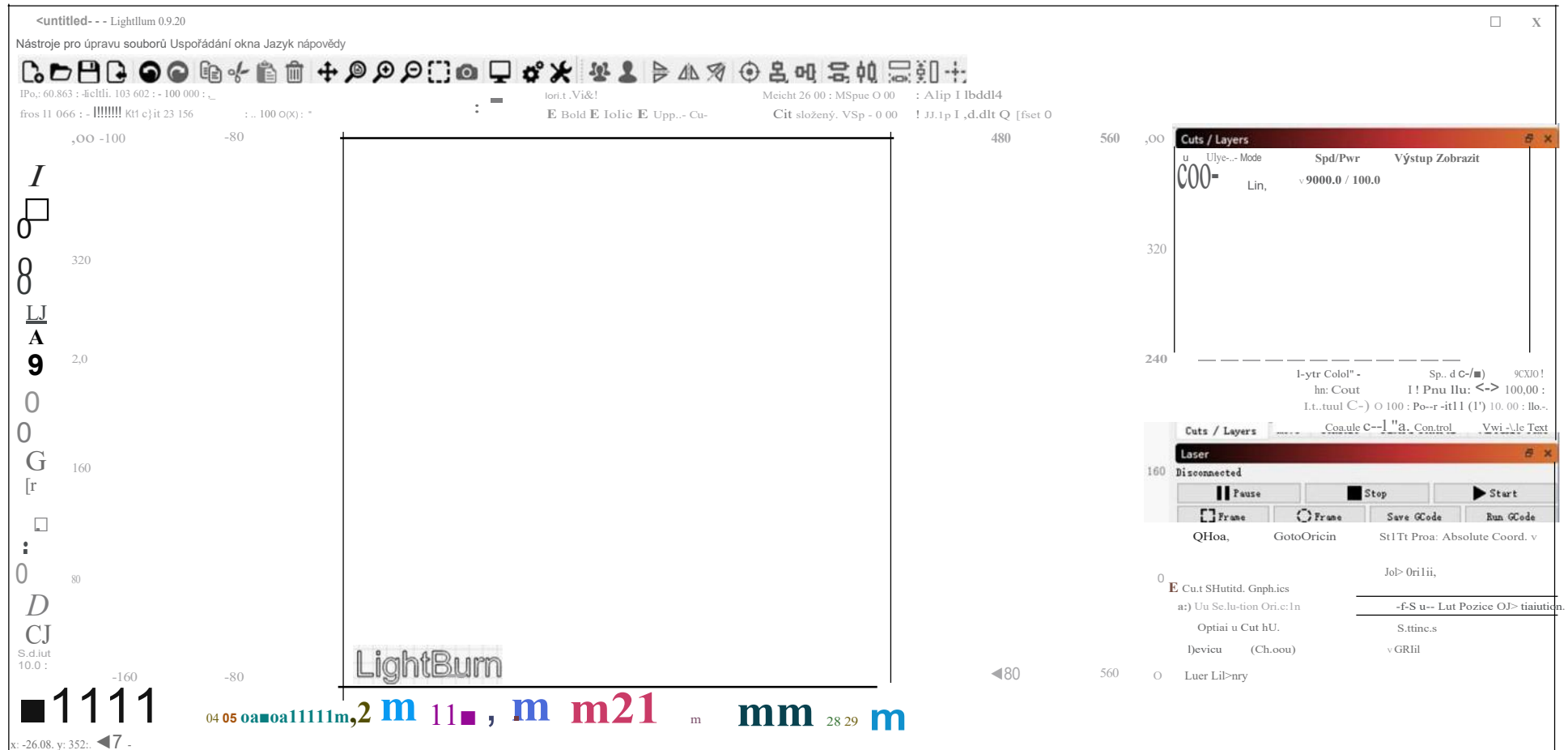
OK

Zrušit

06 Open-Source program (LightBurn)

Gravírování testovacího souboru - LightBurn

Krok 1: Soubor---+Otevřít soubor: Otevřete soubor GCODE nebo soubor ve formátu obrázku. Krok 2: Nastavte nulovou polohu počátku (výchozí bod).



06 Open-Source program (LightBurn)

Krok 3: Dvakrát klikněte na okno "Spd/Pwr", nastavte intenzitu laseru (hodnota S) a rychlost jízdy. Maximální výkon by měl být nastaven na 10-100 %, v závislosti na materiálech budou vyžadovat různé rychlosti a procenta. Nastavte stupnici výkonu na nejnižší testovací výkon +10 %, abyste napodobili to, co chcete. provedte záznam a najděte tento výkon a rychlost.

The screenshot displays the LightBurn software interface. The main window shows a laser cutting path on a grid. The path is a large rectangle with a smaller rectangle inside it. The path is labeled "LightBurn" and "1111". The interface includes a toolbar at the top, a status bar at the bottom, and several control panels. The "Cuts / Layers" panel is open, showing the "Spd/Pwr" (Speed/Power) settings. The "Laser" panel is also open, showing the "Start" button. The "Spd/Pwr" panel has a "Spd" (Speed) of 9000 and a "Pwr" (Power) of 100.0. The "Laser" panel has a "Start" button and a "Stop" button. The "Spd/Pwr" panel has a "Spd" (Speed) of 9000 and a "Pwr" (Power) of 100.0. The "Laser" panel has a "Start" button and a "Stop" button. The "Spd/Pwr" panel has a "Spd" (Speed) of 9000 and a "Pwr" (Power) of 100.0. The "Laser" panel has a "Start" button and a "Stop" button.

Krok 4: Klikněte na "Start" a začněte gravírovat. Další podrobnosti naleznete v dokumentu "LightBurnDocs".

06 Open-Source program (LightBurn)

~~&, Nosit brýle! Neodkládejte je takto se zapnutým laserem. &,~~

Pozor na lasery

Pozor na lasery

07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

Pozor!

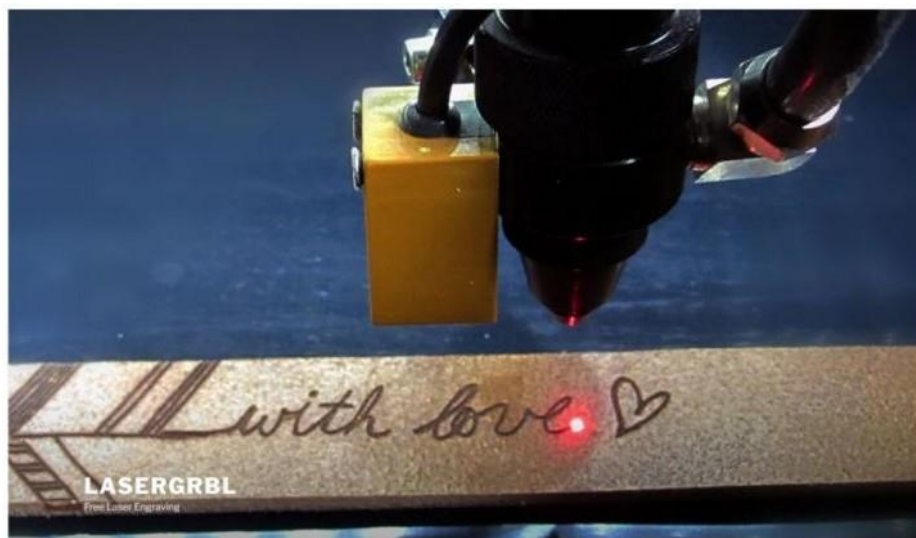


Výrobek podporuje "software na straně APP a PC" a "GRBL open source software" pomocí flashování firmwaru. Po flashnutí firmwaru již tento výrobek nebude podporovat jiný software. Pokud je nutné používat jiný software, je třeba flashnout odpovídající firmware.

Příklad 1: "GRBL open source software" již nebude podporován poté, co původní "GRBL open source software" problikne "APP software a PC software".

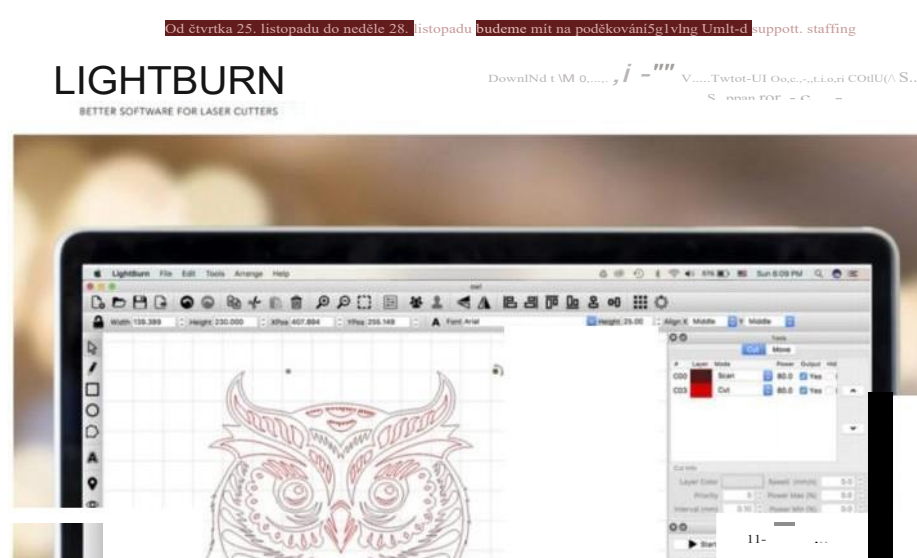
Příklad 2: "Software APP a software PC" již nebude podporován poté, co původní "software APP a software PC" přejde na "GRBL open source software".

Laser GRBL



00N1ACTS rAO su_p0t0n IULO auY SAMPUS 00WNo_o LMGi

LightBurn



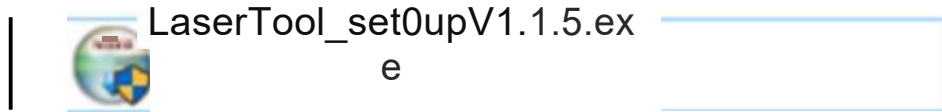
07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

Pokyny pro aktualizaci firmwaru systému Windows

I. Instalace softwaru

Otevřete kartu TF, nainstalujte software "LaserTool setupV1. x. x. exe" do následující cesty k firmwaru a dobře nastavte instalační adresář a nainstalujte software podle výzvy; po dokončení instalace se na ploše objeví software zobrazený na obrázku vpravo níže.

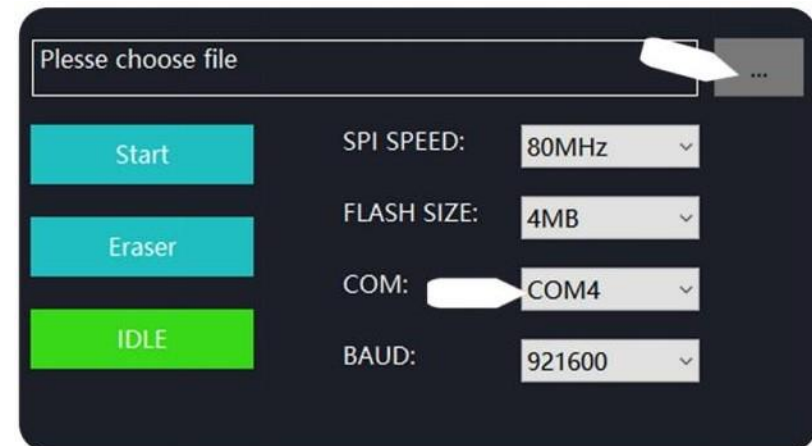
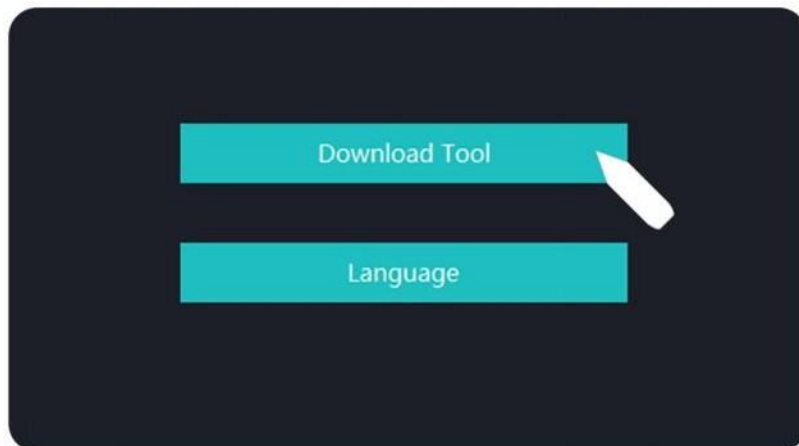
07_Firmw! eupdate > 01_Updat!ottware > wind!ws OS



II. Obnovte firmware (XJ_Firmware i GRBL_Firmware by měly být obnoveny následujícími způsoby).

1. Zapněte zařízení a propojte počítač se zařízením pomocí datového kabelu typu C;
2. Dvojitým kliknutím otevřete "LaserTool" softwaru a klikněte na položku 1, jak je znázorněno na obrázku níže;

3. Jak je zobrazeno šipkou níže, vyberte příslušný firmware, který chcete vypálit; otevřete správce zařízení a potvrďte port připojený k počítači; další parametry jsou uvedeny na následujícím obrázku.



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

Metoda vyhledávání portu COM (sériového portu): klikněte pravým tlačítkem myši na "Můj počítač" -> klikněte levým tlačítkem myši na "Spravovat" -> zobrazí se dialogové okno "Správa počítače" -> vyberte "Správce zařízení" -> klikněte na "Port" a vyhledejte slova "USB-SERIALCH340". Následující COM4 je požadovaný COM port, jak je zobrazeno na následujícím obrázku.

The screenshot shows the Windows XP 'Správa počítače' (Computer Management) window. The left pane shows 'This' with a red '1' and a right-click context menu. The right pane shows 'Správa počítače' with a menu bar (File, Action, View, Help) and a tree view. A red '3' is next to 'Správce zařízení'. The tree view is expanded to 'Porty' (Ports), and a red box highlights 'USS-SERIAL CH340 (COM4)'. Other items in the tree include 'Zvukové vstupy a výstupy', 'Počítač', 'Diskové jednotky', 'Zobrazovací adaptéry', 'Firmware', 'Zařízení lidského rozhraní', 'Řadiče IDE', 'ATNATAPI', 'Zobrazovací zařízení', 'Klávesnice', 'Myši a jiná ukazovací zařízení', and 'Monitory síťové'. A red '4' is next to 'Zobrazovací zařízení'.

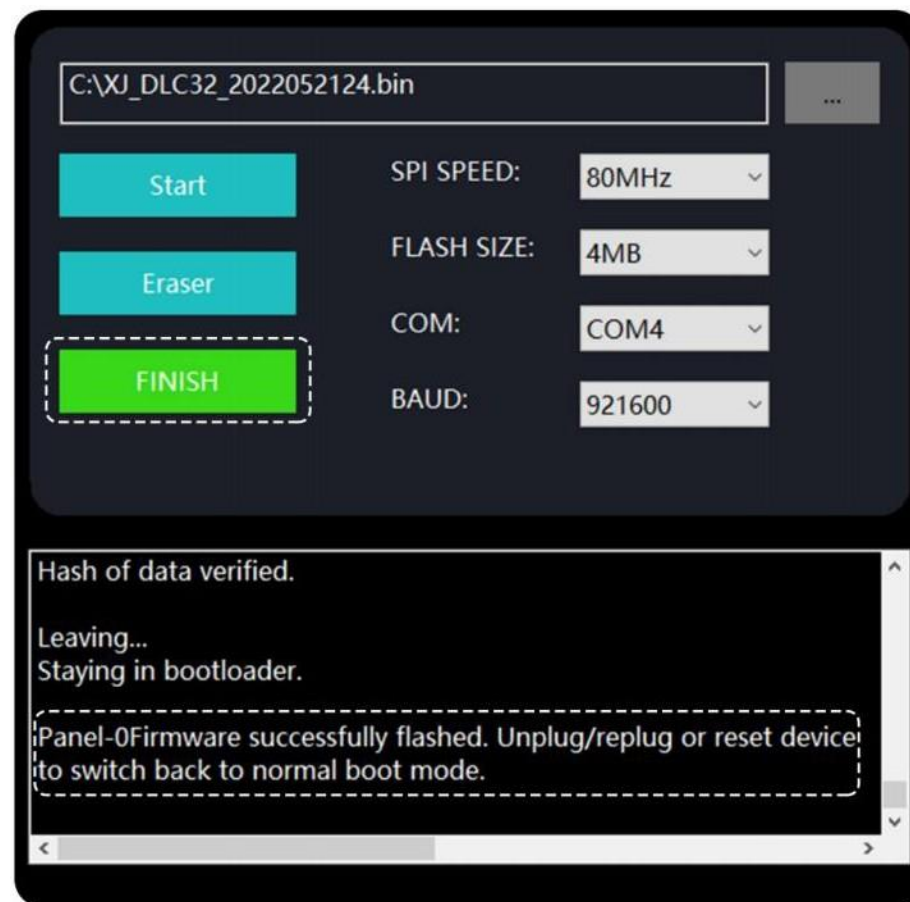
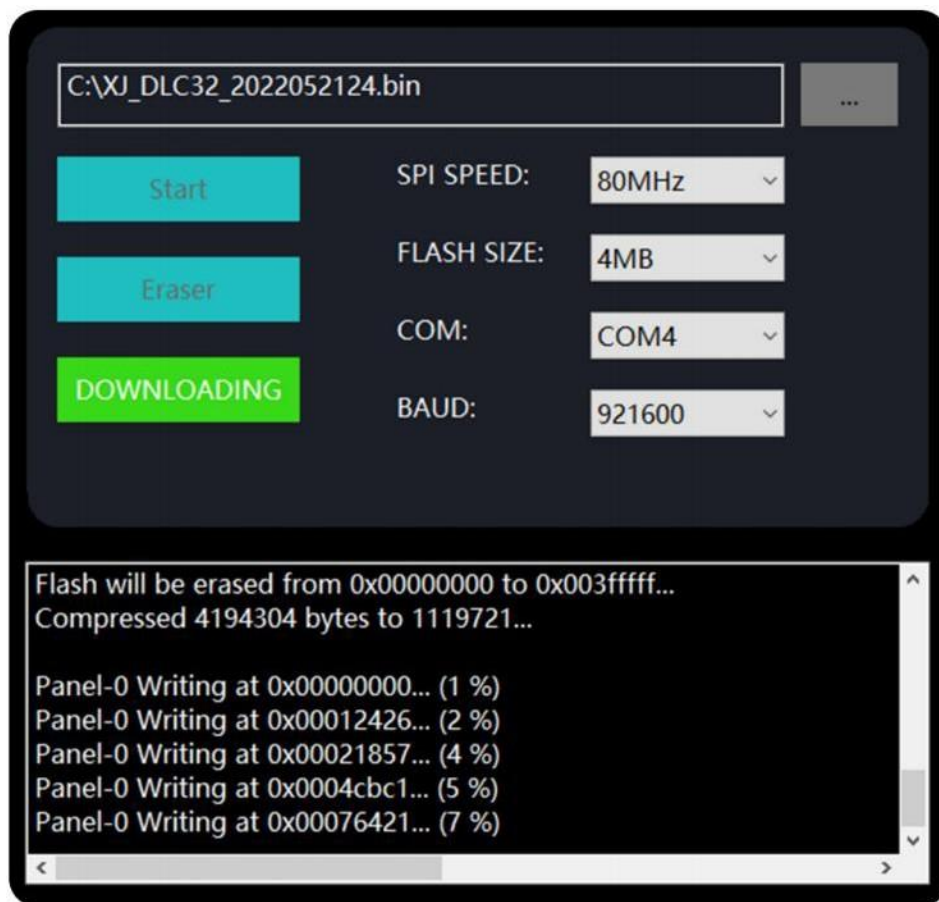
07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

Poznámka: Když je stroj připojen k počítači, zobrazí se port počítačového zařízení. Pokud existuje více portů, je povoleno ostatní porty zavřít a zobrazit pouze port stroje.

07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

4. Po dokončení výše uvedených nastavení klikněte na tlačítko "Start" a počkejte několik minut, než se dokončí procentní postup.

5. Pokud se zobrazí informace na následujícím obrázku, je třeba provést aktualizaci firmwaru. Zavřete tento software a restartujte stroj.



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

III. Provozní procesy softwaru X_Firmware

1. Aktivace softwaru

Otevřete kartu TF a najděte následující cestu:

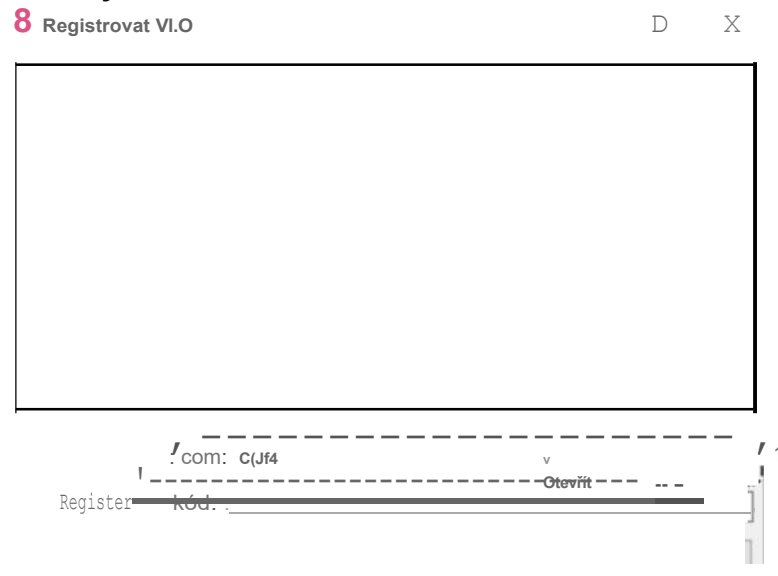
07_Firmw0areUpdate > 02_ActivattJeSoftware > vñ dows OS > Re'gister_win

Re·g1ster.exe **9**

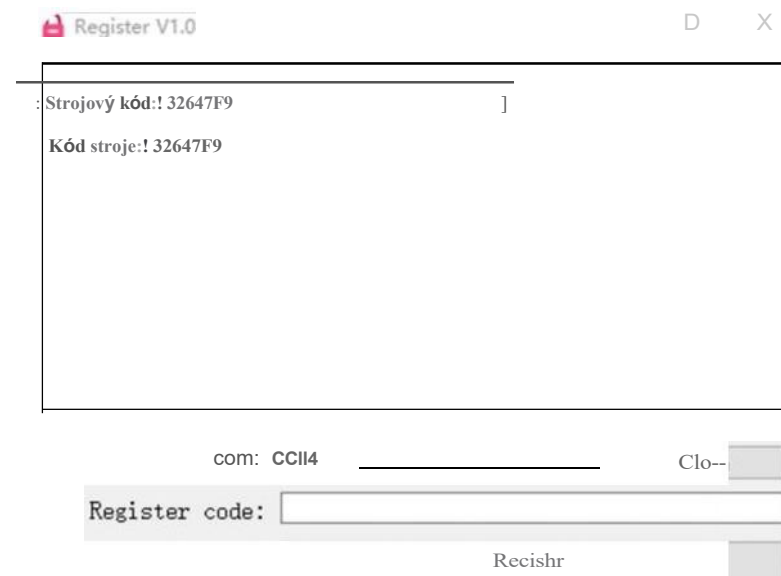
2. Propojte přístroj s počítačem pomocí datového kabelu.

3. Po otevření softwaru vyberte číslo portu, ke kterému je počítač připojen, a klikněte na tlačítko "Otevřít".

Poznámka: Číslo portu musí odpovídat číslu po připojení počítače k počítači. "COM4" na následujícím obrázku je číslo portu připojeného stroje.



4. Po kliknutí na tlačítko "Otevřít" se zobrazí následující rozhraní, které lze aktivovat následujícími způsoby:



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

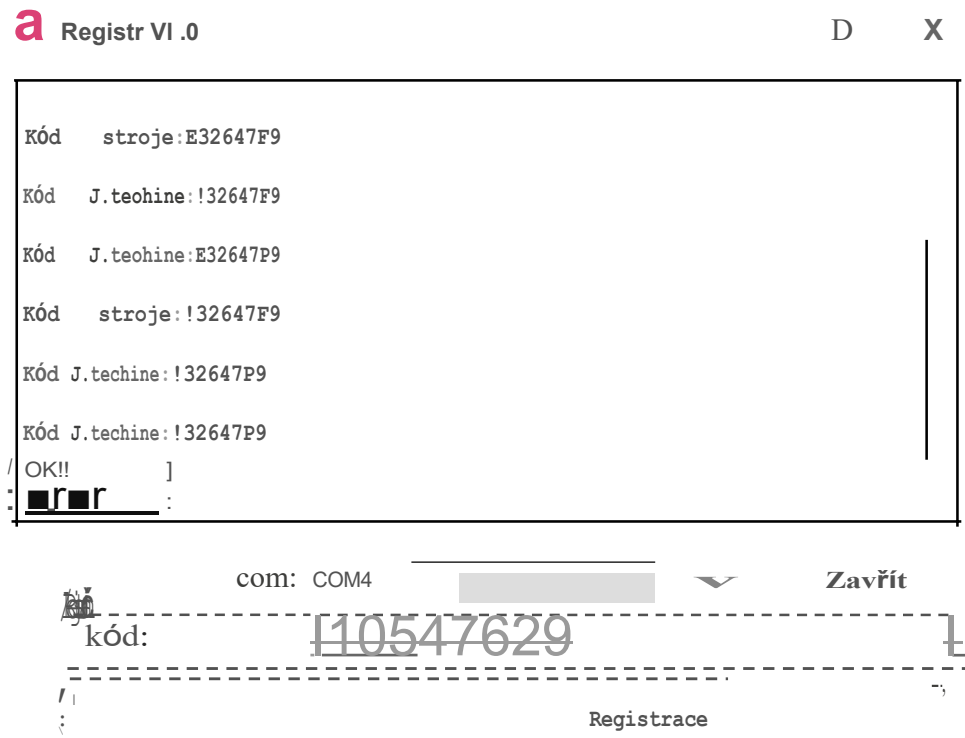
Metoda 1: Otevřete soubor pod cestou a získáte aktivační kód.

07_FirmwareUpdate > 04_XJ_Firmware

```
/-----/
:  OKKY sázka  :
,-----,
```

Způsob 2: Pokud aktivaci nelze provést v plném rozsahu, zašlete kopii strojového kódu vygenerovaného v aktivačním softwaru na straně počítače do schránky technické podpory a my ji pro vás zpracujeme s co nejmenším zpožděním: service@wainlux.com.

5. Po obdržení aktivačního kódu vyplňte místo uvedené na obrázku níže a klikněte na tlačítko "Registrovat". Po zobrazení výzvy "OK" bude aktivace firmwaru považována za dokončenou a poté můžete normálně využívat všechny funkce.



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

Pokyny pro aktualizaci firmwaru MAC

I. Instalace softwaru

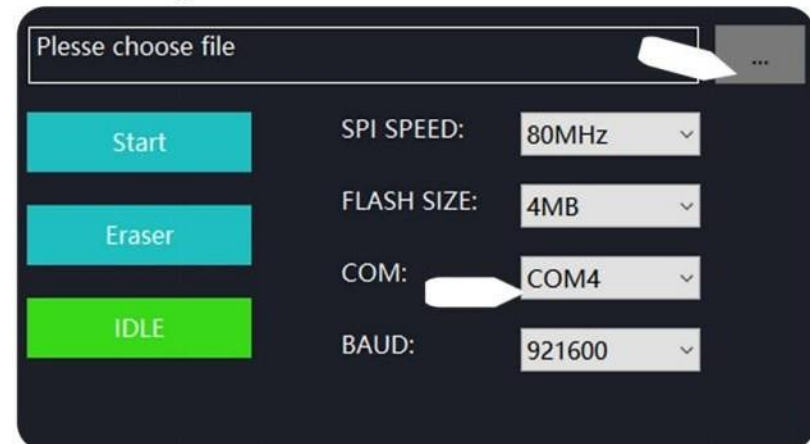
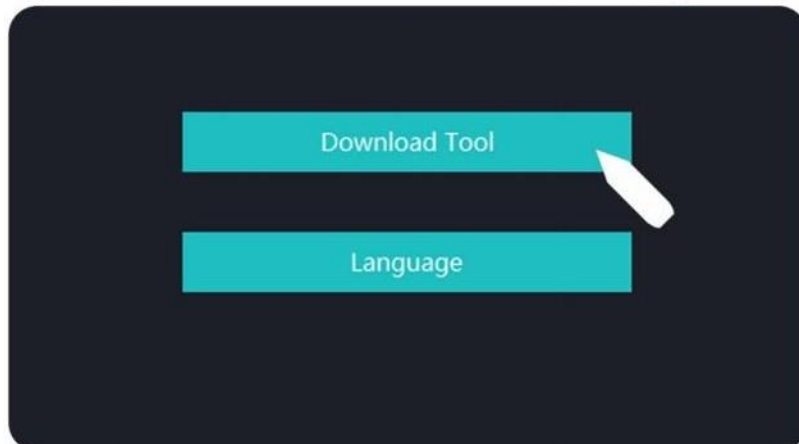
Otevřete kartu TF a nainstalujte software v následující cestě k firmwaru: 07_FirmwareUpdate\02_ActivateSoftware\MAC OS. Po dekomprimaci dvojitým kliknutím na "Laser Tool. zip" se zobrazí software podle následujícího obrázku.



II. Obnovení firmwaru (obnovení XJ_Firmware i GRBL_Firmware pomocí příkazu následující metody)

1. Zapněte zařízení a propojte počítač se zařízením pomocí datového kabelu typu C.
2. Dvojitým kliknutím otevřete "LaserTool" softwaru a klikněte na položku 1, jak je znázorněno na obrázku níže;

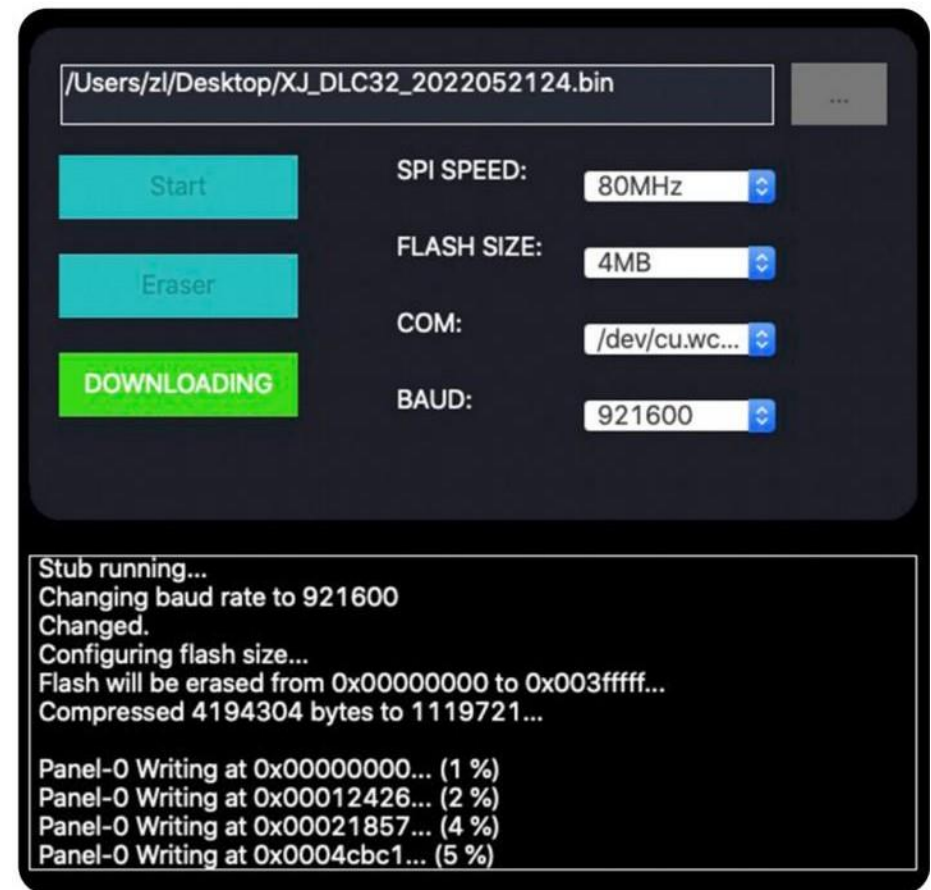
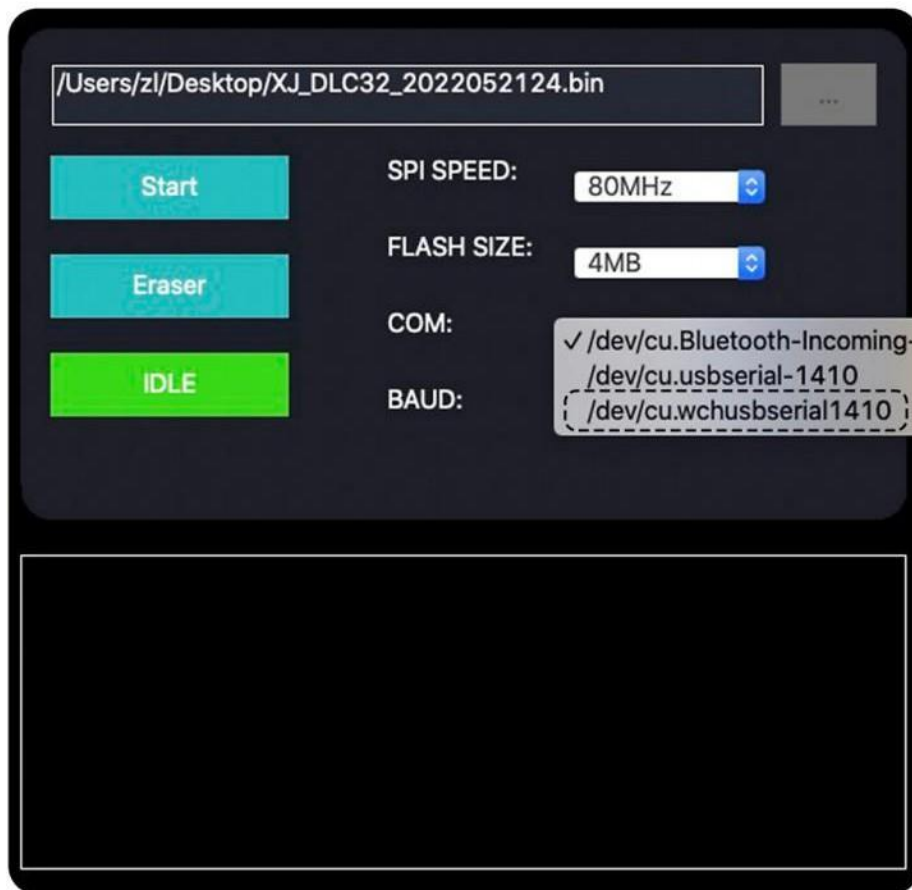
3. Jak je zobrazeno šipkou níže, vyberte příslušný firmware, který chcete vypálit; vyberte číslo portu, ke kterému je stroj připojen; další parametry jsou uvedeny na následujícím obrázku.



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

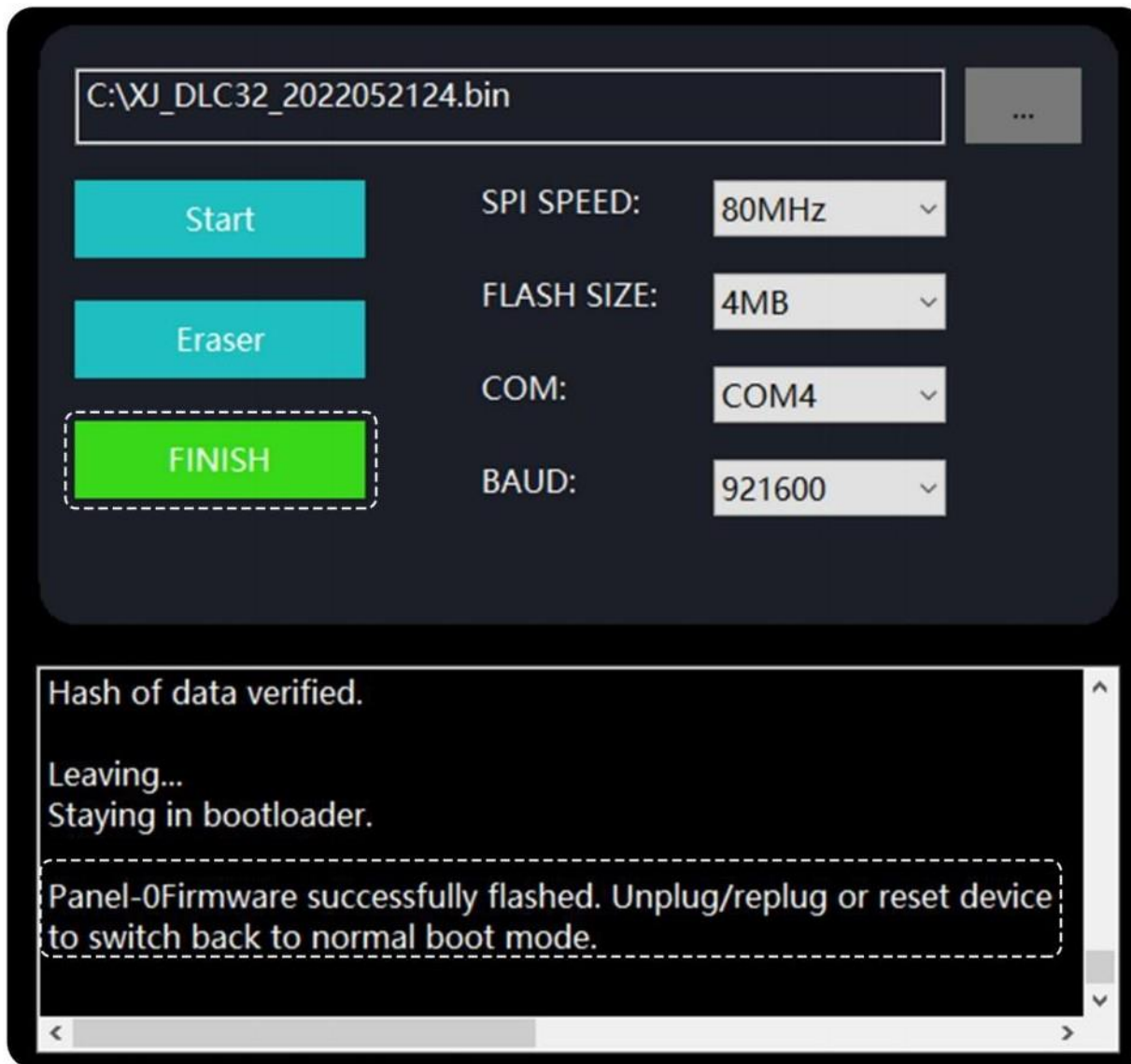
Volba portu COM: připojení lze provést pouze tehdy, pokud číslo portu platformy MAC začíná cu.wchusbserial, jak je zobrazeno na následujícím obrázku.

- Po dokončení výše uvedených nastavení klikněte na tlačítko "Start" a počkejte několik minut, než se dokončí procentní postup.



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

5. Pokud se zobrazí informace na následujícím obrázku, je třeba provést aktualizaci firmwaru. Zavřete tento software a restartujte stroj.



07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

III. Provozní procesy softwaru XJFirmware

1. Aktivace softwaru

Otevřete kartu TF a najděte následující cestu: Zjistěte, zda je na kartě TF.



Registrace

2. Propojte přístroj s počítačem pomocí datového kabelu.

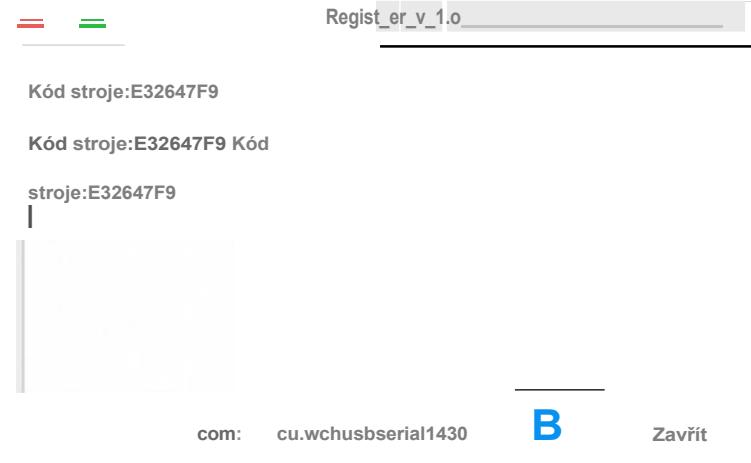
3. Software otevřete poklepnutím na tlačítko "Register", vyberte port com odpovídající počítači a klikněte na tlačítko "Open".

Poznámka: Číslo portu musí odpovídat číslu po připojení počítače, které začíná cu. wchusbserial. Cu.wchusbserial1430 zobrazené na obrázku vpravo dole je číslo portu připojeného stroje.



Registrační kód:

Registrace

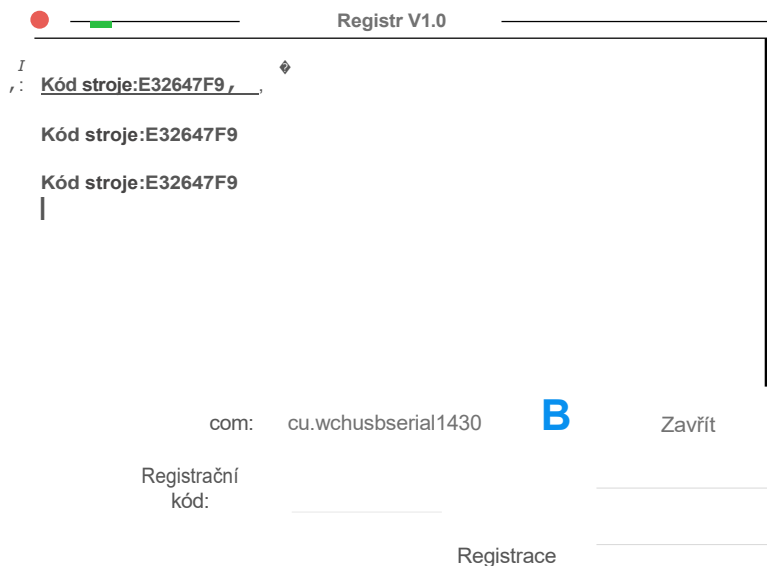


Registrační kód:

Registrace

07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

4. Pokud se po kliknutí na tlačítko "Otevřít" zobrazí následující rozhraní, lze jej aktivovat následujícími způsoby.



5. Po obdržení aktivačního kódu vyplňte formulář. místo uvedené na obrázku níže a klikněte na tlačítko "Registrovat". Po zobrazení výzvy "OK" bude aktivace firmwaru považována za dokončenou a poté můžete normálně využívat všechny funkce.



Metoda 1: Otevřete soubor pod cestou a získejte aktivační kód.
07_FirmwareUpdate > 04_XJ_Firmware

1 | 1 | CDKEV.txt:

Metoda 2: Pokud aktivaci nelze provést v plném rozsahu, zašlete kopii vygenerovaného strojového kódu.

v aktivačním softwaru na straně PC do schránky technické podpory a my ji pro vás zpracujeme s co nejmenším zpožděním: service@wainlux.com.

07 Pokyny pro aktualizaci Firmware

Registrace



08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Software lze pořídit takto:

Metoda 1: Získejte ovladač, software, fotografie a další data z dodaného USB flash disku
(Poznámka: Před prvním použitím zkopírujte všechna data z USB flash disku do počítače jako zálohu, abyste předešli náhodné ztrátě v důsledku nesprávné operace.)

Metoda 2: Stáhněte si na určené webové stránce
www.dkjxz.com

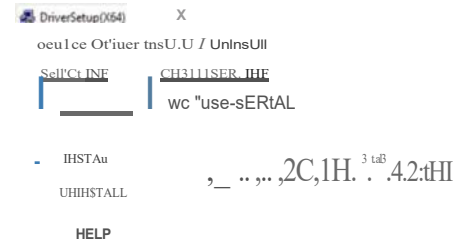
Instalace ovladače v systému Windows

Karta TF
e

řidič

01 Okna
8

driver.exe
e



@Click Install

0 dokončení instalace

1. Cesta k instalaci ovladače:

Vstupte na paměťový disk a dvakrát klikněte na složku /01-windows/driver/driver.exe.

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

2. Cesta k instalaci softwaru:

Vstoupíte na flash disk a dvakrát kliknete na složku:/win dows/software/Engraver/ Po dokončení postupu

lišta je hotová, instalace je dokončena /Laser.

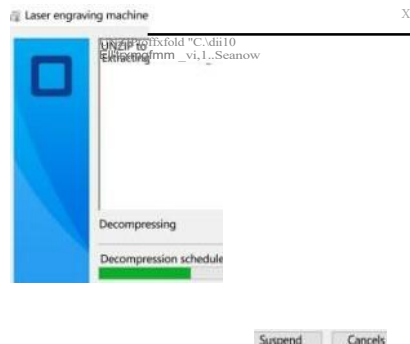
Karta TF

01 Windows

0

software

■ Engr
aver



Tipy:

Po kliknutí na tlačítko Engraver, pokud antivirový software nebo PC Manager vyzve k upozornění na rizika. Engraverfile je instalační balíček systému win. Pokud je nesprávně vyhodnocen jako podezřelý soubor, vyberte možnost "povolit všechny operace" a dokončete instalaci softwaru.

3. Online provoz:

Připojte přístroj k počítači pomocí datového kabelu

Dvakrát klikněte na ikonu softwaru - klikněte na ikonu "připojit zařízení" - ikona zmodrá, čímž se dokončí online připojení



Laser

Dvakrát klikněte na ikonu softwaru

@Klikněte na možnost "připojit zařízení".



08 Stažení a instalace softwaru do počítače



připojit zařízení

08) Zobrazení a začátek průběhu je instalace laseru dokončena.

@) Ikona se změnila na modrou, čímž se dokončí online připojení

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

0 Zadejte heslo počítače



@Pokračovat v instalaci

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Instalace softwaru pro Mac a online Úvod

Karta TF

0

software

8

02-MAC

8



e Dvakrát klikněte na ikonu softwaru



@Dokončení instalace



@ Klikněte levým tlačítkem myši na ikonu a přetáhněte ji do složky Aplikace vpravo.

2. Cesta k instalaci softwaru:

Zadejte flash disk a dvakrát klikněte na složku: 02 MAC /software/Engraver/přesunout ikonu softwaru doprava/dokončit instalaci

3. Online provoz:

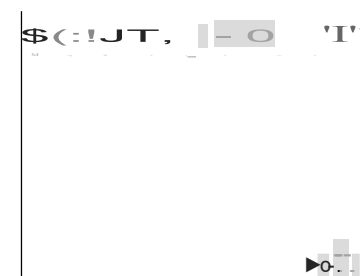
Připojte zařízení k počítači pomocí datového kabelu Dvakrát klikněte na ikonu softwaru - klikněte na "připojit zařízení" - ikona zmodrá, čímž se



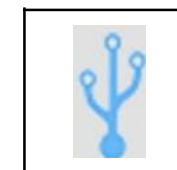
0 Dvakrát klikněte na ikonu softwaru



@Ikona se změní na modrou, čímž se dokončí připojení



8 Klikněte na "připojit zařízení" ikona



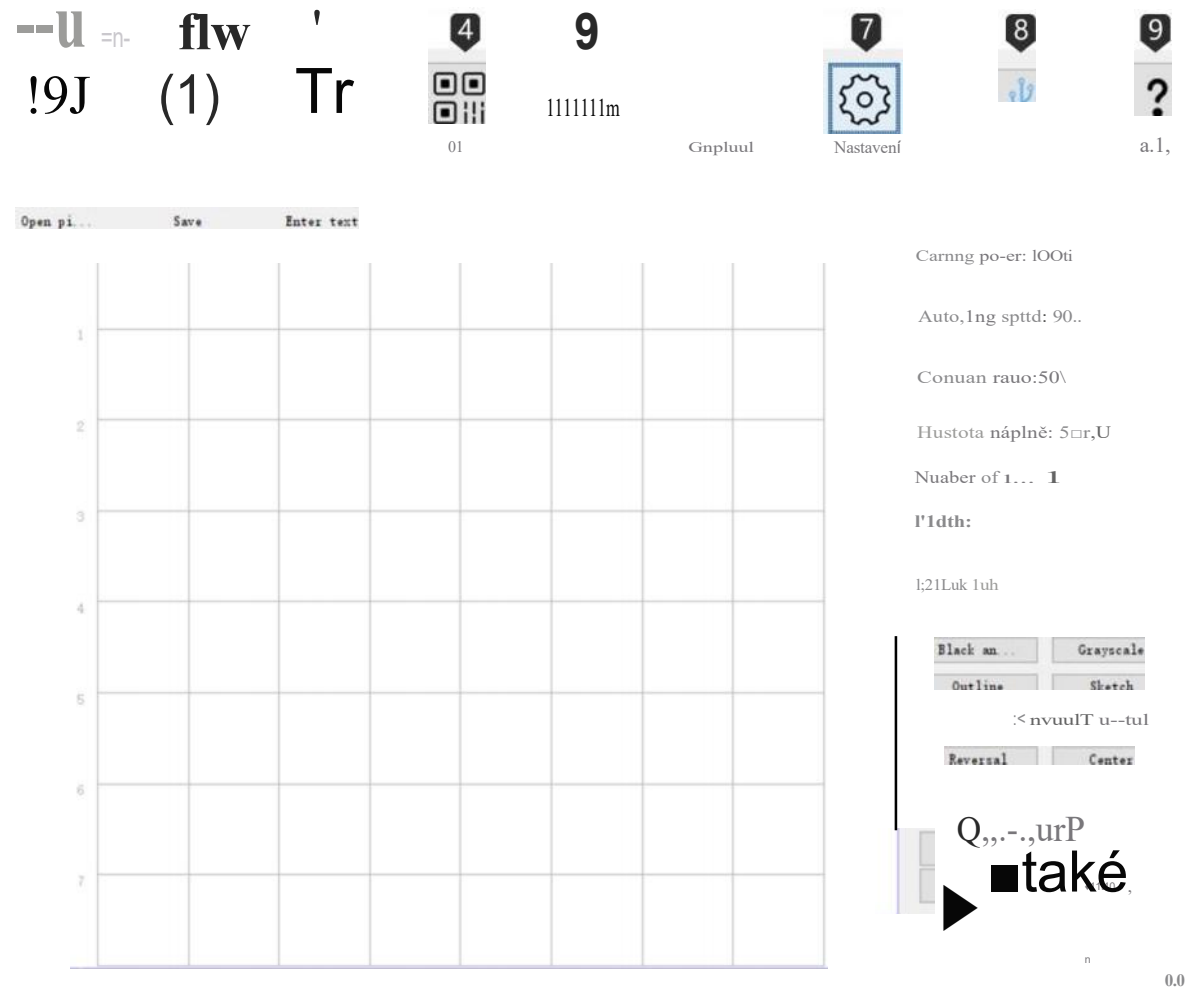
online

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Připojená zařízení

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Úvod do funkcí ikon v softwarovém rozhraní:



8 Otevřeno

Načtení fotografií z počítače

8 Uložit

Uložení upravených textů a fotografií

0

Vstupní text

Importovat text, Písmo, horizontální, vertikální, vektorizace Funkce editace

8 QR kód

Vytvoření kódu QR

0 čárový kód

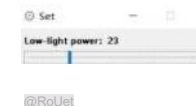
Vytvořit čárový kód

0 Grafika

Kulatý čtverec-srdce-pětiúhelník, rychlé vytvoření

0 Nastavení

Nastavení parametrů slabého světla; nastavení aktivace válce



(3 Připojení k zařízení

Po dokončení připojení se ikona změní na modrou /

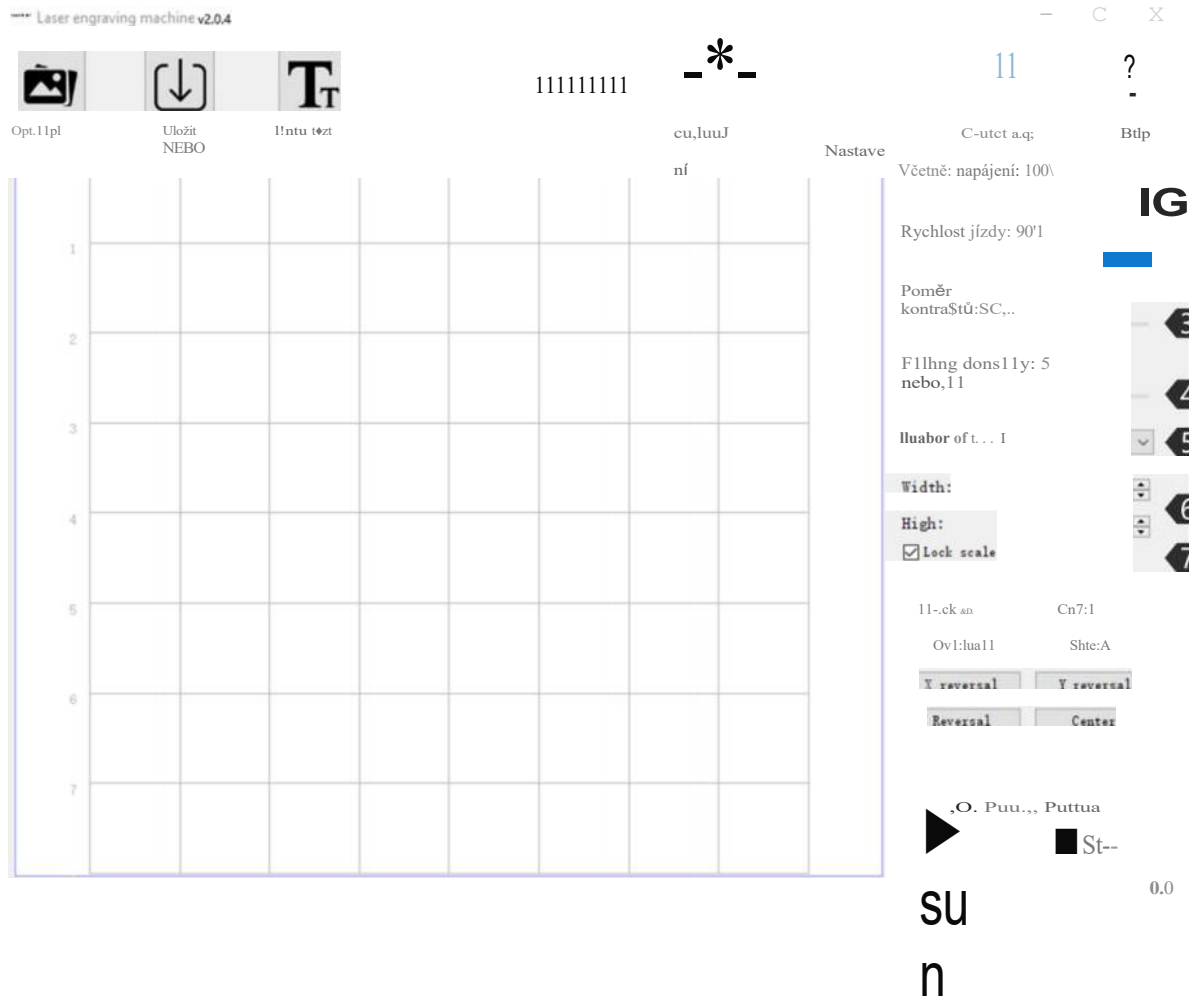
0 Nápověda

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Otevřete odkaz, podívejte se na ukázkové video a podívejte se na často kladené dotazy.

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Nastavení parametrů softwaru:



O Gravírovací výkon

Nastavení úrovně výkonu pro gravírování různých materiálů

8 Rychlost gravírování

Nastavení rychlosti gravírování, gravírování rychlost určuje hloubku gravírování

c) Kontrast

Přetažením posuvníku upravte kontrast textu a fotografie.

ABCD **ABCD** **ABCD**

Kontrast 16 Kontrast 50 Kontrast 80

9 Hustota plnění; plnění

Efekt výplně může být účinný pouze pro vektorovou grafiku, vyberte vektorizaci, klikněte na tlačítko Výplň na fotografii textu a přetažením posuvníku výplně upravte hustotu výplně.

@ Engraving Times

Nastavení počtu časů gravírování

Šířka; výška

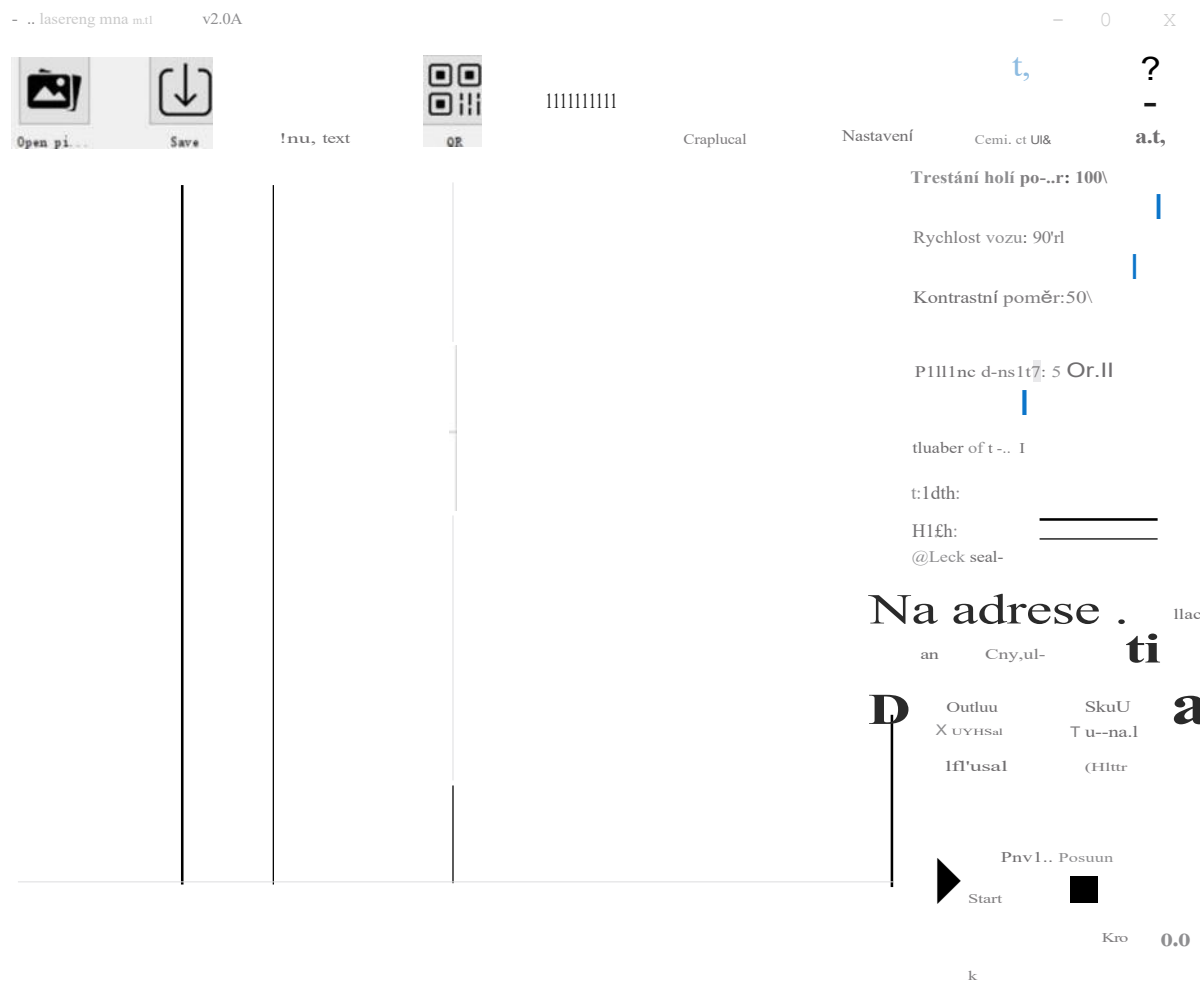
Nastavení šířky a výšky textové fotografie podle libosti

& Proporcionální zvětšení

Uzamčení textu fotografie pro proporcionální zvětšení/zmenšení

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Nastavení parametrů softwaru:



0 Černá a bílá

Zpracování fotografií na černobílé

8 Stupně šedi

Režim stupňů šedi, funkce pro gravírování fotografií pro úpravu stupňů šedi fotografií

c) Obrys

Režim řezání pro řezání drátěného rámu gravírovacího stroje

9 Náčrtek

Režim náčrtku, zvýšení 3D efektu obrysu fotografie



Černá a bílá



Stupně šedi



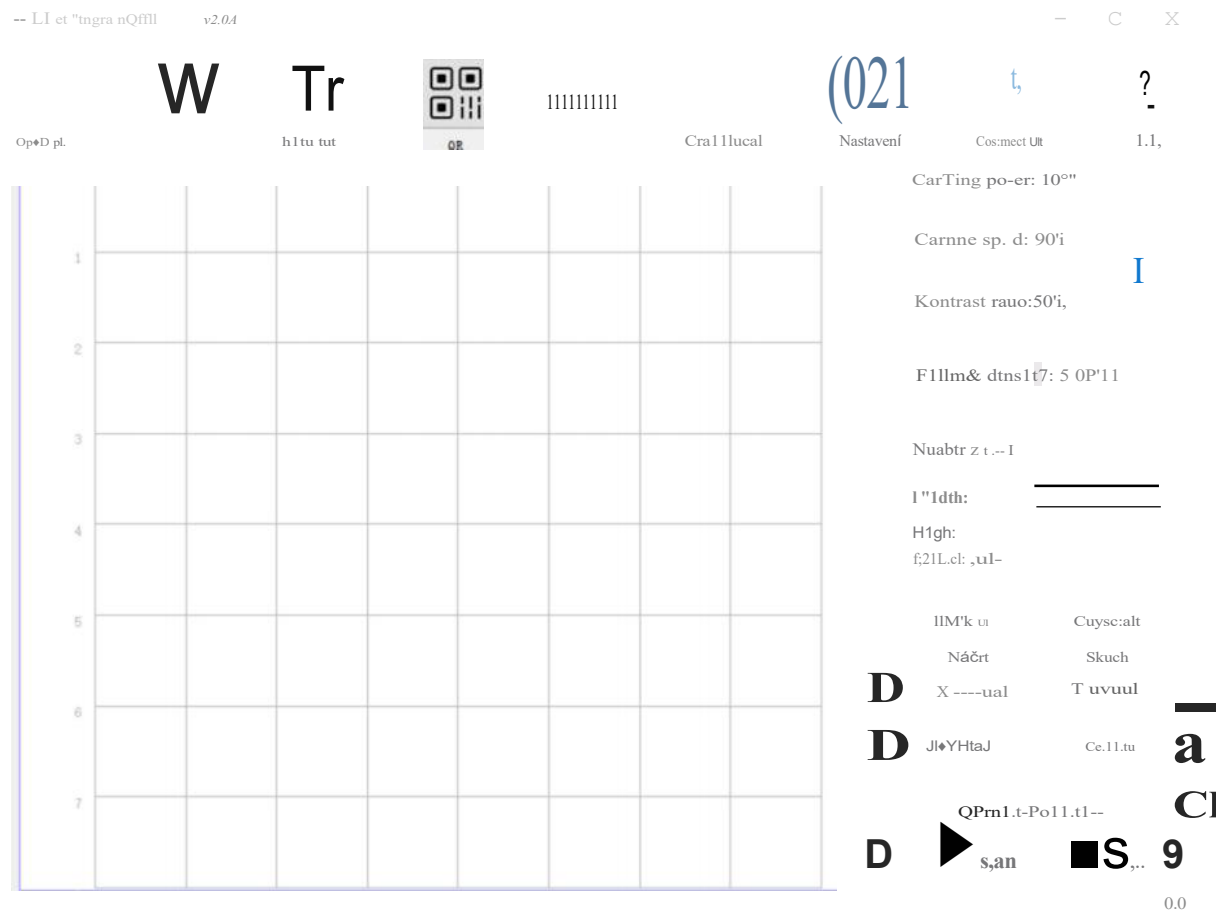
Obrys



Skica

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Nastavení parametrů softwaru:



8 X Zrcadlo
Efekt horizontální rotace

8 Y Zrcadlo
Efekt vertikální rotace

@ Reverzní barva
Obrácená barva pozadí textu a fotografie

8 Středisko
Jedním kliknutím vycentrujete text a fotografii v oblasti náhledu

0 Náhled Umístění
Náhled pro potvrzení polohy gravírování

0 Start
Zahájení gravírování

8 Zastávka
Zastavení gravírování

08 Stažení a instalace softwaru do počítače

Úvod do načítání obsahu rozhraní:



0 Po načtení textu a fotografie přesuňte pozici textu a fotografie levým tlačítkem myši, pravým tlačítkem myši přesuňte kreslicí plochu do vodorovné polohy, kolečkem myši zvětšete nebo zmenšete kreslicí plochu.

8 X:26 Y:30 udává pouze souřadnice polohy, kde text a fotografie zůstanou; při přesunu textu a fotografie se souřadnice změní na základě různých poloh.

@ x Vymazání textu a fotografie na rýsovací prkno

9 .:, Kliknutím levým tlačítkem myši otočíte text a fotografii o 360°.

0 .: Klikněte levým tlačítkem myši a přetáhněte na zvětšení/zmenšení textu a fotografie

0.0

09 Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu

1. Stažení a instalace softwaru:

Způsob 1: Stažení APP URL:

www.dkjxz.com

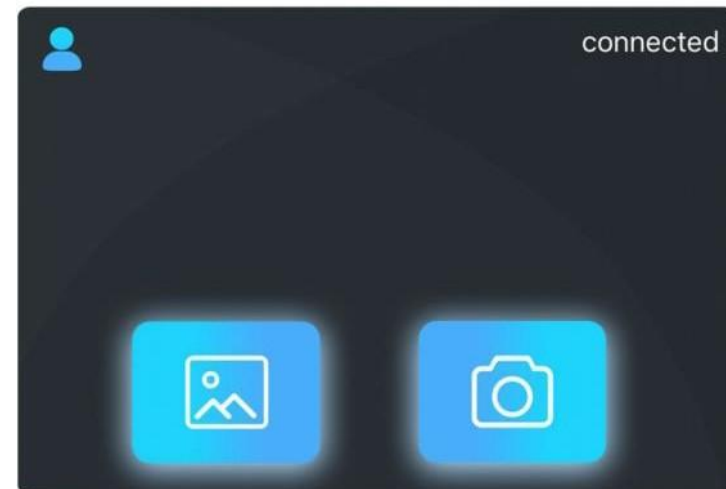
Metoda 2: Stáhněte si naskenovaný QR kód.



- Poznámka:** 1. Pro systém Android otevřete prohlížeč a naskenujte QR kód ke stažení;
2. Po úspěšné instalaci by měla být povolena odpovídající autorita;

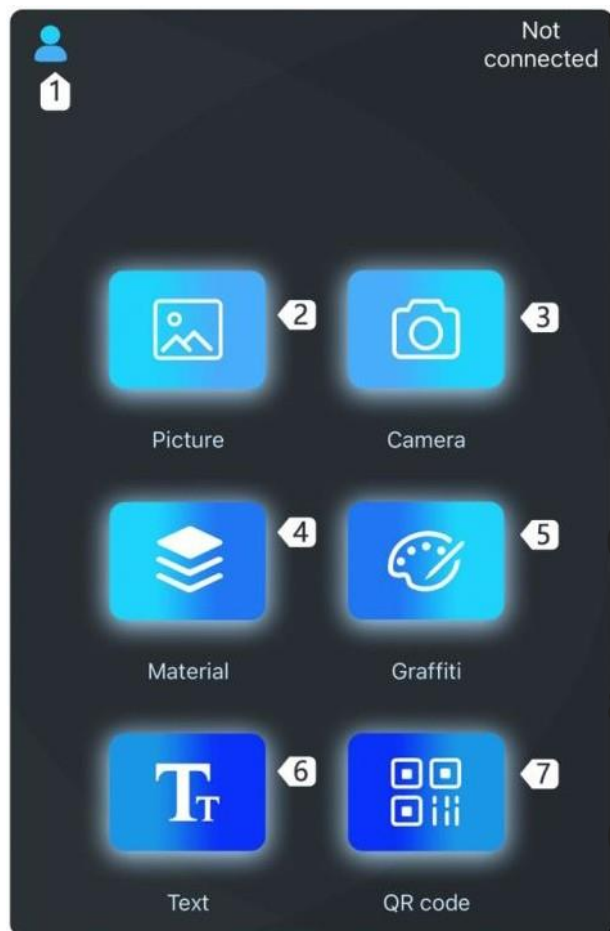
2. Connect APP se strojem

- 0 Připojte stroj k napájení;
- 8 Aktivujte funkci Bluetooth v mobilním telefonu;
- 0 Otevřete gravírovací software v telefonu, klikněte na "No Connection" v pravém horním rohu a automaticky vyhledejte zařízení;
- C, pak klikněte na "Engraver-000###";
Poznámka: "000####" představuje sériové číslo stroje.
- 0 Počkejte 1~2 sekundy, dokud "Připojeno" se zobrazí v pravém horním rohu, což znamená, že se aplikace APP úspěšně připojila ke stroji, a pokračujte dalším krokem.



09 Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu

Úvod do softwarového rozhraní (načítání obsahu):



0 Nastavení
Nová uživatelská příručka / Zpětný poplatek / Uživatelská smlouva a doložky o ochraně osobních údajů / Vybavení / Nastavení jazyka

@ Načíst fotografie pro gravírování
Přidat fotografie z alba, Přidat fotografie galerie

0 Pořizování fotografií pomocí fotoaparátu

3 Software Vestavěná grafika

0 Přidat graffiti
Vlastní kreslení textu/fotografií

Upravit text

0 Přidání QR kódu
QR kód, čárový kód

Nastavení válečků



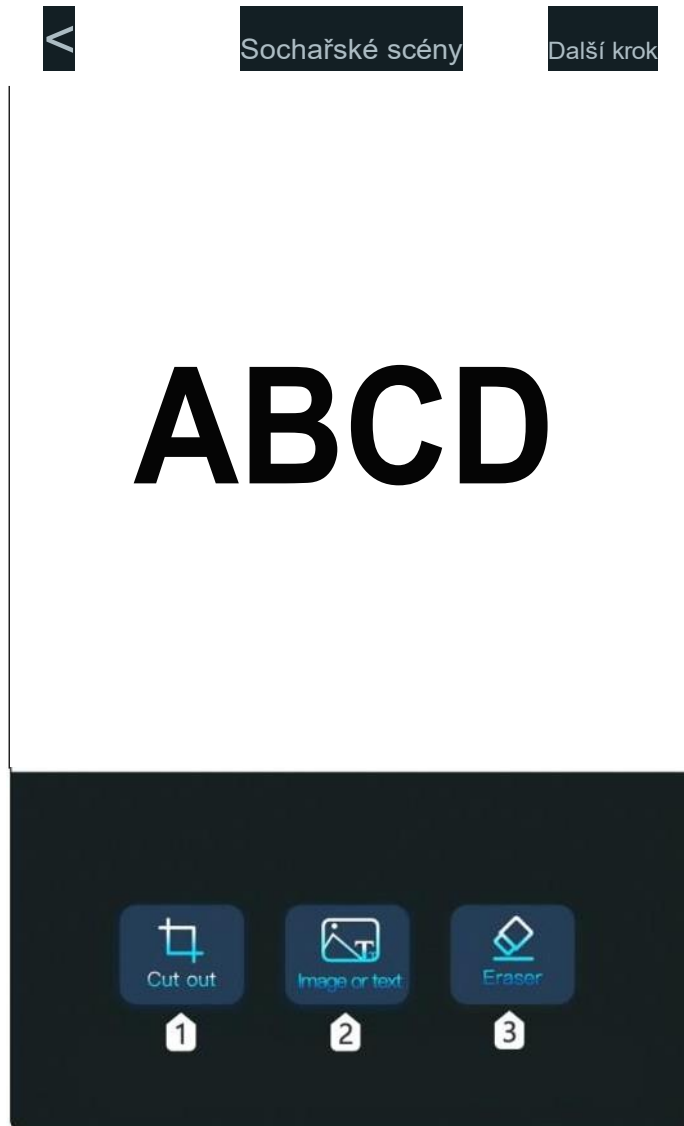
Výkon laseru v pohotovostním režimu

Nastavení výkonu laseru v pohotovostním režimu

3 Režim válce
Aktivujte/neaktivujte režim válce. Když je aktivován, může se otáčet o 360° a gravírovat.

09 Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu

Úvod do softwarového rozhraní (načítání obsahu):



&Cutting

Řezání na míru

Řezání kulatých
čtverců

8 Fotografie nebo text (Obsah se může překrývat)

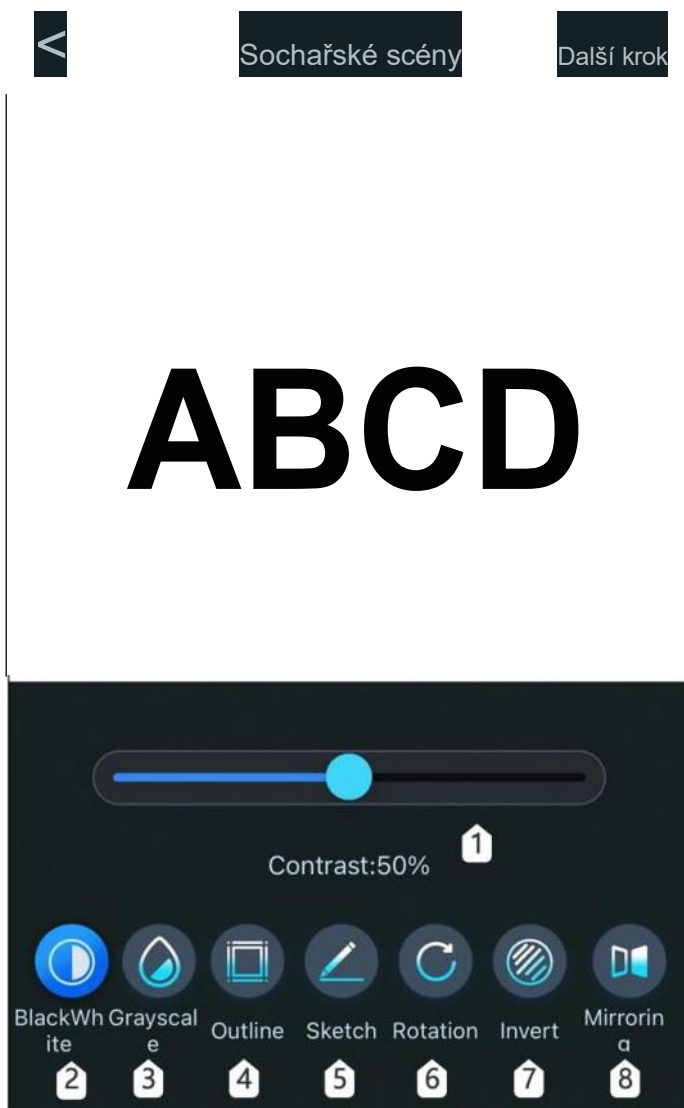
Zadávání textu Načítání fotografií Střílet přes
Přidat fotografii z alba Fotoaparát
Knihovna
materiálů

@ Eraser

Úprava fotografie pomocí vymazání

09 Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu

Úvod do softwarového rozhraní (načítání obsahu) -



- 0 Kontrast**
Přetažením posuvníku upravte kontrast textu a fotografie.

ABCD ABCD ABCD
Kontrast 16 Kontrast 50 Kontrast 80

- 8 Černá a bílá**
Zpracování fotografií na černobílé

- 8 Stupně šedi**
Režim stupňů šedi, funkce pro gravírování fotografií pro úpravu stupňů šedi fotografií

- e Obrys**
Režim řezání pro řezání drátěného rámu gravírovacího stroje

- 5 Sketch**
Sketch mode, enhance the 3D effect of photo outline



Černá a bílá



Stupně šedi



Obrys



Skica

- 0 Whirling**
Možnost otáčení o 90 stupňů, 180 stupňů nebo 360 stupňů

- 0 Reverzní barva**
Obrácená barva pozadí textu a fotografie

@ Zrcadlení

Efekt horizontální rotace, efekt vertikální rotace

09 Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu

Úvod do softwarového rozhraní (načítání obsahu):

Řezbářská sada

Další krok

OWidth

Nastavení šířky gravírování

8 Výška

Nastavení výšky gravírování

@Lock Ratio

Proporcionální měřítko velikosti rytiny

8 Umístění regionu

Náhled Určení polohy gravírování

Pozice gravírování

Šířka 36

Výška 76

Blokovací poměr

©

a

Nastavení parametrů vyřezávání

Spustit

0 Výběr materiálu

Vestavěné materiály aplikace, které lze přímo vybrat podle materiálů, které mají být gravírovány.

8 Přidat materiály

Přidání a nastavení materiálů, názvu materiálu/laseru výkon/rychlost gravírování

@Laser Power

Nastavení úrovně výkonu pro gravírování různých materiálů

8 Rychlost gravírování

Rychlost gravírování nastavení rychlosti gravírování určuje hloubku gravírování.

0 Doba opakování

ABCDEF

Výběr materiálu

Korek

Laser power 100%

Rychlost vyřezávání 90%

Počet opakování

Představu
je počet
časů
gravírová
ní

09 Stažení a instalace softwaru do mobilního telefonu

Úvod do softwarového rozhraní (načítání obsahu):



Sochařské scény

ABCD

Přeneseno 91%

G

Pauza

Zastavte

Pokrok v řezbářství 0%

Laser power 100%

Rychlost vyřezávání 90%

OZálohování obsahu

Po dokončení přenosu na 100 % lze zahájit gravírování.

@carves Progress
Ukažte mi průběh sochařského díla

@Suspend
Pozastavení gravírování

8 Zastávka
Zastavení gravírování



Řezbářství dokončeno

ABCD

Carving completed 2

Uložit

0

OSave

Uložení aktuálního obsahu gravírování a jeho zobrazení v albu telefonu

8 Rytí dokončeno
Aktuální obsah byl vygravírován

10 ČASTO KLADENÉ OTÁZKY

I, Stroj při zapnutí nereaguje.

1. Žádné napájení: Zkontrolujte, zda jsou zásuvka a vypínač i zásuvka stroje správně zapojeny do normálního napájení.

II, nelze připojit k počítači

1. Kabel USB není připojen: Zkontrolujte, zda je datový kabel USB správně zapojen. Rozhraní USB na předním panelu některých stolních počítačů je neplatné, je lepší se připojit k rozhraní na zadní straně.
2. Ovladač není správně nainstalován: Nainstalujte ovladač podle pokynů. Po dokončení instalace počítač rozpozná zařízení jako sériový port, což znamená, že hardwarové připojení je v pořádku.
3. Další zvláštní problémy: Vytáhněte datový kabel USB a napájecí kabel, nechte přístroj 5 sekund vypnutý a poté zkuste připojení zopakovat.

III, telefon APP při připojení k přístroji nereaguje.

1. Špatné připojení Bluetooth: Ujistěte se, že je připojeno k Bluetooth uvolněnému zařízení. Podrobnosti naleznete v části "Připojení aplikace" v uživatelské příručce.
2. Nekompatibilita: V případě abnormálního připojení z důvodu nekompatibility nově vydaného telefonu nebo aktualizovaného systému kontaktujte náš zákaznický servis a zašlete snímek obrazovky s konfigurací telefonu, abyste co nejdříve získali technickou podporu.

IV, mělký rytecký efekt nebo žádné stopy.

1. Nepřesné zaměření: Podívejte se na "Nastavení zaostření" v uživatelské příručce, abyste správně zaostřili.
2. Rychlost gravírování: Příliš vysoká rychlost je způsobena krátkou dobou vypalování. Přečtěte si "Parametry gravírování" v uživatelské příručce a znovu nastavte parametry.

10 ČASTO KLADENÉ OTÁZKY

3. Barva fotografie je příliš světlá: Přidaná fotografie by měla být jasná. Pokud je linka příliš tenká nebo barva příliš světlá, bude to mít přímý vliv na efekt gravírování.
4. Poloha gravírovaného objektu: Pokud je objekt umístěn šikmo, ohnisková vzdálenost laseru je pevně daná, takže objekt by měl být umístěn vodorovně rovnoběžně se strojem; v opačném případě bude mít nepřesná ohnisková vzdálenost za následek špatný efekt gravírování.

V, gravírování offline se nečekaně zastaví

1. Fotografie se po připojení k počítači nestáhne celá, stáhněte ji prosím ještě jednou.

WAINLUX